Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

DME

Приспособления для обработки поверхности

2

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Микромоторы

Информация....2
Ультразвуковые шлифовальные и полировальные станки....3
Полировщик ECO....5
Ультразвуковой полировщик....8
Источник питания....10
Maxima EX....11
Ручной инструмент....12
Моторы....19
Головки....21
Аксессуары....25
Grande....29
Maxima....31

Подвесные моторы

Моторы....45
Ручной инструмент....49

Пневматика

Ручные шлифовальные и точильные станки....53
Пневмомашины TurboLap....59

Сварка

Microtec....69

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Информация

Ultraform UF 5600

Ультразвуковые шлифовальные и полировальные станки

Использование энергии ультразвука в сочетании со стандартным инструментом для полирования очень малых участков форм позволяет достичь высокого качества отделки обрабатываемой поверхности, экономя при этом время, если сравнивать с обычными методами полирования.
Постоянное развитие систем Ultraform в плане производительности, эффективности и удобства привносит заметные улучшения в процесс обработки эродированных литников, пазов, полостей и сложных контуров.

- 50% прироста производительности с сравнении с предыдущими моделями.
- Новая управляющая электроника обеспечивает постоянную бесперебойную работу даже в условиях разных усилий на инструмент.
- Амплитуда/длина хода имеет диапазон 4-40 мкм для наилучших результатов обработки.
- Новый расширенный ассортимент инструмента включает керамические и алмазные камни на бакелитовой основе.
- Универсальный ручной инструмент UF 9700 позволяет использовать всевозможные насадки. Стандартные инструменты с резьбой M4 для обработки малых форм и деталей; с резьбой M6 для большой глубины обработки. Специальные адаптеры позволяют использовать насадки, изготовленные по индивидуальному заказу.
- Модель UF 5600 также позволяет использовать электромеханические ручные инструменты серии Argofile AF . Современная электроника позволяет получить постоянный момент и повысить надежность ручного инструмента.

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Ультразвуковые шлифовальные и полировальные станки

UF 5600

В комплект входит:

- ультразвуковой ручной станок UF 9700
- деревянный ящик для ультразвукового ручного станка
- бормашина 35 000 об./мин PHP 35
- ящик для инструментов
- гаечный ключ для сборки
- защита слуха (беруши)
- предохранители
- адаптер MS 0064
- 1 защитная насадка UF 7025
- 1 алмазный надфиль SE 8851, SE 8751, SE 5845, SE 5745
- 1 алмазный брусок* SD 5831, SD 5851, MD 8862
- 1 алмазный брусок MD 4872, MD 4772
- 1 керамический брусок SC 4548, SC 4448, SC 4561,
- SC 4461, SC 1530, SC 1430
- 1 держатель* MX 4008, MX 4020 MX
- 4030, MX 1030, UF 7023
- Эта модель позволяет использовать электромеханические ручные инструменты серии Argofile AF.
- * комплектация может изменяться

Описание	UF 5600
Напряжение питания	220 В~ ± 10%, 50 Гц
Выходная мощность	45 Вт макс.
Регулирование выходной мощности	с плавной регулировкой
Потребляемая мощность	200 Вт
Частота вибрации	20,0 - 30,0 кГц
Адаптация частоты	автоматическая
Амплитуда (ход)	4 - 40 мкм
Предохранитель	1,5 А (номер UF 7031)
Размеры	162 x 280 x 210 мм
Вес	3,7 кг

• под заказ

Номер	
UF 5600	

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

UF 9700

Ручной инструмент

Описание	UF 9700
Длина провода	2 м
Резьба присоединения	M6 или M4 с переходниками
Размеры	Ø 15 x Ø 28 x 154 мм
Вес	0,130 кг

Номер	
UF 9700	

UF 7503

Ножной выключатель-вариатор

Номер	
UF 7503	

UF 7504

Ножной выключатель вкл-выкл

Номер	
UF 7504	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Полировщик ECO

EP...

Характеристики:

- специально разработан для эффективного использования новых супер керамических камней (см. стр. 218)
- легко работать за счет очень легкой ручки
- легко проверить амплитуду вибрации с помощью светодиодного индикатора
- отвод тепла при длительной работе через прорези на боку
- место для подставки под ручной инструмент или насадки вверху контроллера
- вертикальный, расширяющийся книзу для лучшей устойчивости

Ручной инструмент:

- наилучший угол полирования 30 - 45 °, при приложении достаточного усилия
- просто работать, не требует специального обучения
- очень легкий, не вызывает усталости даже при длительном использовании
- можно использовать плоские керамические камни (толщиной 0,5-1,5 мм и шириной 0,5-8,0 мм) и круглые керамические камни (диаметром 2,35 и 3,0 мм)

Ножной выключатель:

- компактный и легкий
- ручной инструмент работает только при нажатии ножного выключателя

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

EPC 200

Контроллер

Описание	EPC 200
Напряжение питания	AC220V (EPC-200)
Потребляемая мощность	Макс. 30 Вт
Макс. производительность	25 Вт
Частота вибрации	25 кГц
Размер	Ш 109 x Г 188 x В 176 мм
Вес	860 г

Номер	
EPC 200	

EPH 100

Ручной инструмент

Описание	EPH 100
Вибрационный элемент	пьезоэлектрический привод
Размер	16/26 Ø x 112 длина (мм)
Вес	95 г
Длина шнура	1,75 м прямой
Прилагаемый винт	M6

Номер	
EPH 100	

EPF 100

Ножной выключатель

Описание	EPF 100
Длина шнура	1,9 м
Размер	Ш 60 x Г 100 x В 30 мм
Тип	Вкл./Выкл.

Номер	
EPF 100	

• под заказ

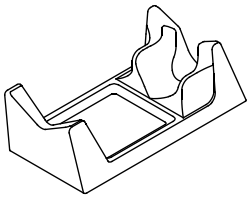
ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Подставка для ручного инструмента — EP 107

Описание	EP 107
Размер	Ш 50 x Г 100 x В 40 мм

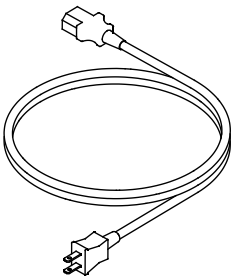
Номер	
EP 107	



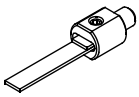
Шнур электропитания — EP 112

Описание	EP 112
Длина	2,1 м

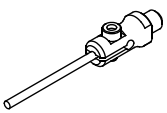
Номер	
EP 112	



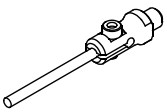
EP 10... — Держатели керамических камней



Описание	EPC101
Размер	0,5мм ~1,5мм



Описание	EP 102
Размер	Ø 2,34 мм



Описание	EP 103
Размер	Ø 3,0 мм

При использовании затяните фиксирующий болт

Номер	
EP 101	
EP 102	
EP 103	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Ультразвуковой полировщик

UM 1200

Маленькая, компактная и недорогая альтернатива UF 5600.
UM 1200 - это высокопроизводительный и очень простой в использовании ультразвуковой полировщик.
Полировщики UM 1200 используются для обработки очень малых форм и деталей: пазов, углублений и т. п. сложной конфигурации. Безвибрационный ручной инструмент Ultramax присоединяется к устройству посредством гибкого кабеля.
Диапазон хода инструмента регулируется от 10 до 35 мкм при частоте 18 - 25 Гц.
Обработка сильно углубленных участков осуществляется не менее эффективно, чем мелких деталей форм при помощи специального инструмента.
Высокая частота и короткий ход дают отличные результаты, при этом обработка происходит быстрее уже привычных способов.

В комплект входит:

- источник питания
- ультразвуковой ручной инструмент UM 1201
- подставка под ручной инструмент
- кабель питания
- набор инструментов, включающий:

Ключ
2 резцедержателя UM 1205, UM 1206
2 переходника UM 1203, UM 1204
Ножной выключатель UM 1202 «Вкл./выкл.»
2 металлокерамических алмазных надфиля
6 алмазных надфилей
2 керамических камня

Предлагается широкий ассортимент полировальных инструментов.

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

• под заказ

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

UM 1200

Ультразвуковой полировщик

Номер	
UM 1200	
UM 1201	
UM 1202	

Описание	UM 1200
Напряжение питания	240 В~, 50/60 Гц
Выходная мощность	36 Вт
Регулирование выходной мощности	двухуровневое
Потребляемая мощность	46 Вт
Частота вибрации	18 - 25 кГц
Адаптация частоты	автоматическая
Амплитуда (ход)	10 - 35 мкм
Предохранитель	1,5 A
Размеры	190 x 140 x 89 мм
Вес	0,700 кг

UM 1203

Переходники

Номер		
UM 1203	переходник M4	
UM 1204	переходник M6	
UM 1205	диам. 3 мм	
UM 1206	резцедержатель	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Источник питания — PA 480

Описание	PA 480
Напряжение питания	230 В~ ± 10%, 50 Гц
Выходное напряжение	0 - 30 В = (DC)
Выходная мощность	макс. 2 x 70 Вт
Выходы	2, с отдельным управлением
Предохранитель	2,0 A
Размеры	259 x 240 x 81 мм
Вес	3,900 кг

Полностью переработанный блок питания PA 480 - это сочетание передовых инженерных разработок с современным подходом.
Удобная панель управления надежно защищает устройство от кислотных веществ. Выходная мощность автоматически регулируется встроенным контроллером, исходя из текущей необходимости.
Технология MOFSET обеспечивает минимальное рассеивание мощности, что исключает сильный нагрев блока питания.
Прочный металлический корпус - противоударный и защищен от проникновения грязи. Предлагаются соответствующие ручные инструменты для выполнения всевозможных операций. Устройства Argofile сконструированы в соответствии с последними требованиями к технике и эргономике.
Комфорт и удобство обеспечивается всеми возможными способами - блок питания работает тихо и практически без вибраций.
Ручной инструмент присоединяется к устройству посредством гибких кабелей.
* Прибор себя оправдывает в случае совместной работы двух слесарей на одном объекте. Иначе используйте отдельные источники питания.

Номер	
PA 480	

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

• под заказ

EXP-230

Блок питания двухпостовой Maxima EX

Управление микрокомпьютером: Встроенный микрокомпьютер автоматически контролирует наилучшее вращение для каждого мотора, обеспечивая плавность работы.

Ножная педаль с автоматической стабилизацией скорости: можно зафиксировать скорость вращения с помощью ножной педали.

Функция самодиагностики: Самостоятельно проверяет мотор и контроллер, автоматически охлаждает при перегреве.

Индикатор загрузки: Понятный 8-шаговый индикатор загрузки, предупреждающий о перегрузке для длительного срока службы устройства.

Цифровое отображение вращения: двузначный дисплей для простого регулирования скорости вращения.

Контроль объема работы: Регулируемый звуковой сигнал при перегрузке.

Выбор режима: Контроллер автоматически находит мотор на выходе A или B. Возможно соединение в ножной педалью.

Сообщение об ошибке: Сообщение об ошибке для простого устранения неполадок появляется в случае перегрева, перегруза или повреждений

Входное напряжение: 230 В (Переменный ток 100, 120 по запросу)
Вес: 2,3 кг
Размеры: 200 x 180 x 110 мм (Ш x Г x В)

Номер	
EXP-230	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Ручной инструмент — EX...

Двухкомпонентная конструкция и съемная головка

ручной выключатель

Номер	Сочетание	Макс. вращение	Макс. крутящий момент	Прежний номер
EX051	Мотор EX05 + головка JA15	55000 об./мин.	3,6 Н•см	**LA051**
EX121	Мотор EX12 + головка JA15	20000 об./мин.	6,4 Н•см	**LA121**
EX131	Мотор EX13 + головка JA15	35000 об./мин.	5,4 Н•см	**LA131**
EX201	Мотор EX20 + головка JA15	8000 об./мин.	9,8 Н•см	**LA201**
EX211	Мотор EX21 + головка JA15	15000 об./мин.	8,8 Н•см	**LA211**
EX231	Мотор EX23 + головка JA15	30000 об./мин.	6,8 Н•см	**LA231**
EX208	Мотор EX20 + головка JP11	8000 об./мин.	9,8 Н•см	**LA208**
EX216	Мотор EX21 + головка JR21	15000 об./мин.	8,8 Н•см	**LA216**
EX217	Мотор EX21 + головка JS21	15000 об./мин.	8,8 Н•см	**LA217**

Для подключения к UF 5600 используйте кабель-переходник **KE50-156**

Ручной инструмент — EX051

55000 об./мин. / высокая скорость
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 3,6 Н•см
Вес: 190 г
Размер стандартного цангового патрона: 2,35 мм, 3,0 мм
Размер специального цангового патрона: 3,175 мм

Номер	
EX051	

Номер	Сочетание	Макс. вращение	Макс. крутящий момент	Прежний номер
EX051	Мотор EX05 + головка JA15	55000 об./мин.	3,6 Н•см	**LA051**

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

EX121

Ручной инструмент

20000 об./мин. / высокий крутящий момент
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 6,4 Н•см
Вес: 220 г
Размер стандартного цангового патрона: 2,35 мм, 3,0 мм
Размер специального цангового патрона: 3,175 мм

Номер	
EX121	

Номер	Сочетание	Макс. вращение	Макс. крутящий момент	Прежний номер
EX121	Мотор EX12 + головка JA15	20000 об./мин.	6,4 Н•см	**LA121**

EX131

Ручной инструмент

35000 об./мин. / универсальный
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 5,4 Н•см
Вес: 220 г
Размер стандартного цангового патрона: 2,35 мм, 3,0 мм
Размер специального цангового патрона: 3,175 мм

Номер	
EX131	

Номер	Сочетание	Макс. вращение	Макс. крутящий момент	Прежний номер
EX131	Мотор EX13 + головка JA15	35000 об./мин.	5,4 Н•см	**LA131**

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Ручной инструмент

EX051

8000 об./мин. /супер крутящий момент
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 9,8 Н•см
Вес: 276 г
Размер стандартного цангового патрона: 2,35 мм, 3,0 мм
Размер специального цангового патрона: 3,175 мм

Номер	
EX201	

Номер	Сочетание	Макс. вращение	Макс. крутящий момент	Прежний номер
EX201	Мотор EX20 + головка JA15	8000 об./мин.	9,8 Н•см	**LA201**

Ручной инструмент

EX211

15000 об./мин. /высокий крутящий момент
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 8,8 Н•см
Вес: 276 г
Размер стандартного цангового патрона: 2,35 мм, 3,0 мм
Размер специального цангового патрона: 3,175 мм

Номер	
EX211	

Номер	Сочетание	Макс. вращение	Макс. крутящий момент	Прежний номер
EX211	Мотор EX21 + головка JA15	15000 об./мин.	8,8 Н•см	**LA211**

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

EX231

Ручной инструмент

30000 об./мин. / универсальный
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 6,8 Н•см
Вес: 276 г
Размер стандартного цангового патрона: 2,35 мм, 3,0 мм
Размер специального цангового патрона: 3,175 мм

Номер	
EX231	

Номер	Сочетание	Макс. вращение	Макс. крутящий момент	Прежний номер
EX231	Мотор EX23 + головка JA15	30000 об./мин.	6,8 Н•см	**LA231**

EX208

Ручной инструмент

Возможность свободного регулирования амплитуды (0 - 1,6 мм) и частоты хода (0 - 8,000 мин$^{-1}$).
Крепление инструмента макс. до 4 мм.
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В =
Частота хода: 0 - 8000 мин$^{-1}$
Крутящий момент мотора: 0,073 Н•м
Размеры: Ø 31,6 x 166 x 53 мм
Вес: 0,290 кг

Номер	
EX208	

Номер	Сочетание	Макс. вращение	Макс. крутящий момент	Прежний номер
EX208	Мотор EX20 + головка JP11	8000 об./мин.	9,8 Н•см	**LA208**

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Угловой ручной инструмент 90° — EX216

Цанговый патрон для быстрой ручной смены насадок.
Номинальное напряжение на входе: 0-30 V
Скорость вращения: 0 - 15000 мин$^{-1}$
Размеры: Ø 31,6 x 166 x 53 мм
Вес: 0,200 кг

Номер	
EX216	

Номер	Сочетание	Макс. вращение	Макс. крутящий момент	Прежний номер
EX216	Мотор EX21 + головка JR21	15000 об./мин.	8,8 Н•см	**LA216**

Угловой ручной инструмент 120° — EX217

Цанговый патрон для быстрой ручной смены насадок.
Номинальное напряжение на входе: 0-30 V
Скорость вращения: 0 - 15000 мин$^{-1}$
Размеры: Ø 31,6 x 166 x 53 мм
Вес: 0,200 кг

Номер	
EX217	

Номер	Сочетание	Макс. вращение	Макс. крутящий момент	Прежний номер
EX217	Мотор EX21 + головка JS21	15000 об./мин.	8,8 Н•см	**LA217**

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

JA 60/JA 65

Diprofil, миниатюрный ручной опиловочный станок

Для мотора EX 20

Описание	JA 60	JA 65
Линейный ход	0,5 мм	1,8 мм
Частота хода	0 - 7000 мин$^{-1}$	0 - 7000 мин$^{-1}$
Держатель инструмента	Ø макс. 3,5 мм	Ø макс. 3,5 мм
Размеры	Ø 24 мм	Ø 24 мм
Вес	0,120 кг	0,120 кг

Номер		Номер	
JA 60		**JA 65**	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Опиловочный ручной инструмент — RE35

Опиловочный ручной инструмент RE35 - легкий и удобный инструмент для непрерывного полирования. У обеих моделей регулируемый ход и плавающая головка с ориентацией на 360°.
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Доступный размер инструмента: Ø 2,0–6,35 мм.
Возвратно-поступательный ход: 0–6 мм
Частота: 420 – 4200 ходов/мин.
Вес: 675 г

Номер	
RE35	

Опиловочный ручной инструмент — RE55

Опиловочный ручной инструмент RE55 - легкий и удобный инструмент для непрерывного полирования. У обеих моделей регулируемый ход и плавающая головка с ориентацией на 360°.
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Доступный размер инструмента: Ø 2,0–6,35 мм.
Возвратно-поступательный ход: 0–2 мм
Частота: 700 – 7000 ходов/мин.
Вес: 675 г

Номер	
RE55	

Ленточный ручной шлифовальный станок — BS33

Подходит для зачистки, удаления следов электроэрозионной обработки и машинных штампов, обработки плоских и искривленных поверхностей и узких щелей.

Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Скорость ленты: 5 – 12 м/с.
Вес: 400 г

Номер	
BS33	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

EX05

Мотор

Скорость вращения 55000 об./мин.
Номинальное напряжение на входе:
0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 3,6 Н•см
Вес: 90 г

Номер	
EX05	

EX12

Мотор

Скорость вращения 20000 об./мин.
Номинальное напряжение на входе:
0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 6,4 Н•см
Вес: 120 г

Номер	
EX12	

EX13

Мотор

Скорость вращения 35000 об./мин.
Номинальное напряжение на входе:
0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 5,4 Н•см
Вес: 120 г

Номер	
EX13	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Мотор — EX20

Скорость вращения 8000 об./мин.
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 9,6 Н•см
Вес: 176 г

Номер	
EX20	

Мотор — EX21

Скорость вращения 15000 об./мин.
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 8,8 Н•см
Вес: 176 г

Номер	
EX21	

Мотор — EX23

Скорость вращения 30000 об./мин.
Номинальное напряжение на входе: 0-30 В постоянный ток
Макс. крутящий момент: 6,8 Н•см
Вес: 176 г

REF	
EX23	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

JA 15

Стандартная головка

Включает:
- Цанговые патроны 2,35 + 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21, LA 23.
- Соответствующие цанговые патроны SP ... размерами от 0,5 до 3 мм

Номер	
JA 15	

JA 33

Высокопроизводительная головка

Включает:
- Цанговый патрон 6,0 мм для моторов LA 20, LA 21, LA 23.
- Соответствующие цанговые патроны SP ... размерами от 2,35 до 6,35 мм

Номер	
JA 33	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Специальная головка — JA 45

Включает:
- Цанговый патрон 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21, LA 23.
- Соответствующие цанговые патроны SP ... размерами от 2,0 до 3,2 мм

Номер	
JA 45	

Угловая головка 90° — JR 21 90

Включает:
- Цанговые патроны 2,35 + 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21.
- Соответствующие цанговые патроны SP ... размерами от 2,0 до 3,2 мм

Номер	
JR 21 90	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

JS 21 120

Угловая головка 120°

Включает:

- Цанговые патроны 2,35 + 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21.
- Соответствующие цанговые патроны SP ... размерами от 2,0 до 3,2 мм

Номер	
JS 21 120	

JP 11

Поворотная головка

Характеристики:

- Для моторов LA 20, LA 21.
- Возможность свободного регулирования амплитуды (0 - 1,6 мм) и частоты хода (0 - 8000 мин$^{-1}$).
- Крепление инструмента макс. до 4 мм

Номер	
JP 11	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Угловая головка — SAE 90

Характеристики:

Специальная модель для снятия заусенцев в отверстиях, для моторов LA 20, LA 21.

Включает:

- Цанговый патрон JRS 90 / 1,6
- Инструмент для снятия заусенцев с валом Ø 1,6 мм под заказ

Номер	
SAE 90	

Редуктор — UT 15

Характеристики

- Передаточное число 1:4
- увеличение крутящего момента в 4 раза
- шаровая муфта между мотором и головкой
- Для моторов LA 20, LA 21, LA 23

Номер	
UT 15	

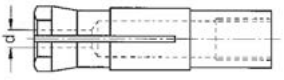
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

SP ...

Цанговые патроны

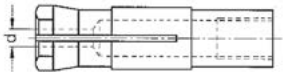
Номер	d	для головок	
SP 001	2,35	JA 15, JA 45, JR 21, JS 21	
SP 002	3,00		
SP 003	3,20		



Номер	d	для головок	
SP 061	2,35	JA 33	
SP 062	3,00		
SP 063	3,20		
SP 060	6,00		

JRS 90

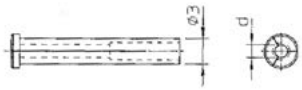
Цанговые патроны



Номер	d	для головок	
JRS 90	1,6	SAE 90 SA 90, SA 120	
JRS 90	2,35		
JRS 90	3,0		

RSP ...

Редукционные цанговые патроны (для SP 002)



Номер	d		Номер	d		Номер	d	
RSP 050	0,5		**RSP 110**	1,1		**RSP 170**	1,7	
RSP 060	0,6		**RSP 120**	1,2		**RSP 180**	1,8	
RSP 070	0,7		**RSP 130**	1,3		**RSP 190**	1,9	
RSP 080	0,8		**RSP 140**	1,4		**RSP 200**	2,0	
RSP 090	0,9		**RSP 150**	1,5		**RSP 235**	2,35	
RSP 100	1,0		**RSP 160**	1,6				

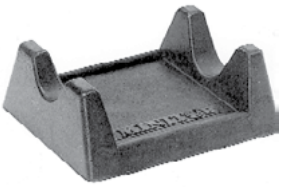
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Подставка для ручного инструмента — RM 01

Номер	
RM 01	



Ящик для инструмента — AF 5001

Номер	
AF 5001	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

PS 220 PP

Источник питания Maxima

Характеристики:

- система с одним источником питания начального уровня MAXIMA
- компактные габариты, плавное регулирование скорости
- автоматическое отключение со звуковым сигналом и красной световой сигнализацией
- отключение при перегрузке
- 1 разъем для микромотора LA

Номер	
PS 220 PP	

TPF-77

Ножное управление для PS 220 P

VC 10

Ножной выключатель PA 480

Ножной переключатель для плавного регулирования мощности

Номер	
VC 10	

FS 18

Ножной выключатель PA 480

Ножной выключатель "Вкл./Выкл."

Номер	
FS 18	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Ножной выключатель EXP-120/230

VC90

Подходит для EXP-120/230

Номер	
VC90	

Удлинительный шнур

KE50-155

Подходит для EXP-120/230
Длина: 3,0 м

Номер	
KE50-155	

Переходник

KE50-156

Для PA111/113

Номер	
KE50-156	

Удлинительный шнур

EC 30

Номер	
EC 30	

Не подходит для EXP-120/230

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

BLH 600 ST

Grande – гибридная микромоторная система

Характеристики:

- Сверхскоростной - 50 000 об./мин.
- Бесшумная конструкция
- Система автоматического поддержания скорости
- Цифровой дисплей числа оборотов
- Длительная работа
- Система диагностики с предупреждающим сигналом
- Простая смена патрона - установлен стандартный на 3 мм
- 2 типа машин: 1 обычное/1 бесколлекторное

Включает:

- сверхскоростной бесколлекторный ручной инструмент (BLH600)
- гибридный контроллер (GRC2000)
- педаль регулировки скорости (GRF60)
- 2 держателя ручного инструмента (GRC02)
- набор алмазных наконечников (DBS30)
- набор ключей для смены патрона (BLH6070)

Номер	
BLH 600 ST	

BLH 600

Сверхскоростной бесколлекторный ручной инструмент

Характеристики:

- Сверхскоростной, макс. 50 000 об./мин.
- Бесшумная конструкция
- Большой крутящий момент - 230 Вт
- Вес: 230 г

Номер	
BLH 600	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Высокомоментный переходник — BLH ADA

Характеристики:

- Увеличивает момент вашей системы в более чем два раза
- Только для ручного инструмента Grande BLH600
- Для различных головок: JA15, JA33, JA11, JA45, JR21, JS21, JA60 и JA 65

Примечание: Выставьте более низкие обороты системы во избежание работы на предельной скорости.

Номер	
BLH ADA	

Сверхскоростной бесколлекторный ручной инструмент — BLS 500

Характеристики:

- Легкий
- Компактный
- Сверхскоростной, макс. 50000 об./мин.
- Бесшумная конструкция
- Большой момент при 230 Вт
- Вес: 167 г

Номер	
BLS 500	

Grande – гибридная микромоторная система — BLS 500 ST

Характеристики

аналогично BLH 600 ST

Включает:

- сверхскоростной бесщеточный ручной инструмент (BLS500)
- гибридный контроллер (GRC2000)
- педаль регулировки скорости (GRF60)
- два держателя ручного инструмента (GRC02)
- набор алмазных наконечников (DBS30)
- набор ключей для смены патрона (BLH6070)

Номер	
BLS 500 ST	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

MAX 35 ST

Высокомоментный набор Maxima 80

Характеристики:

- Скорость вращения 0-35000 об./мин. макс.
- Регулируемый момент, макс. 6,5 Н•см
- Контроллер входного напряжения: переменный ток 100, 120, 220 В 50/60 Гц однофазный
- Контроллер выходного напряжения: постоянный ток 3 - 30 В, 0,4 А

Включает:

- ручной инструмент с микромотором (PHP35)
- контроллер (PSC80)
- педаль регулировки скорости (TPF70)
- подставка для ручного инструмента (TRC02)
- пара графитовых щеток
- ключ для цангового патрона

Номер	
MAX 35 ST	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Ручной инструмент — PHP 35

Характеристики:
- Подходит для Maxima и Grande
- Скорость вращения: 0-35000 об./мин. макс.
- Размеры: 260 мм x 150 мм длина
- Вес: 200 г
- Стандартный цанговый патрон: 3 мм

Номер	
PHP 35	

Переносной набор для микрошлифования — MMP 33 ST

Включает:
- ручной инструмент с микромотором: Скорость вращения: 0-33000 об./мин. макс. Размеры: 250 мм x 143 мм длина
- Контроллер: Тип аккумулятора: Ni-металлгидридный Время зарядки: 3 ч Время беспрерывной работы: 140 мин. Входное напряжение: переменный ток 100 В - 240 В, 50/60 Гц
- Педаль-выключатель
- Подставка для ручного инструмента
- Адаптер питания переменного тока
- Кабель питания

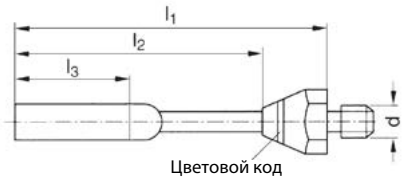
Номер	
MMP 33 ST	

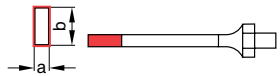
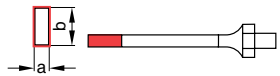
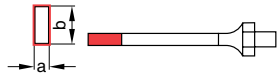
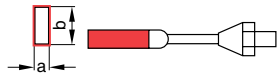
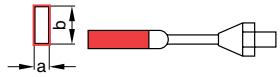
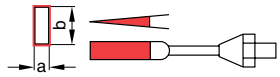
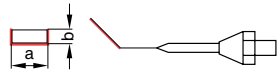
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

UE ... / ME ... / SE ... — Гальванизированные



Номер	Зерно	Цвет	a x b	l1	l2	l3	d		Форма
UE 5851	200	красный	1 x 5	145	125	20	M 8		
UE 5751	320	черный	1 x 5	145	125	20	M 8		
UE 5551	600	белый	1 x 5	145	125	20	M 8		
UE 5881	200	красный	1 x 8	145	125	20	M 8		
UE 5781	320	черный	1 x 8	145	125	20	M 8		
UE 5581	600	белый	1 x 8	145	125	20	M 8		
			a x b						
ME 9881	200	красный	1 x 8	93	73	20	M 6		
ME 9781	320	черный	1 x 8	93	73	20	M 6		
ME 9581	600	белый	1 x 8	93	73	20	M 6		
			a x b						
ME 9851	200	красный	1 x 5	93	73	20	M 6		
ME 9751	320	черный	1 x 5	93	73	20	M 6		
ME 9551	600	белый	1 x 5	93	73	20	M 6		
			a x b						
SE 4841	200	красный	1 x 4	37	28	15	M 4		
SE 4741	320	черный	1 x 4	37	28	15	M 4		
SE 4541	600	белый	1 x 4	37	28	15	M 4		
			a x b						
SE 8851	200	красный	1 x 5	133	124	40	M 4		
SE 8751	320	черный	1 x 5	133	124	40	M 4		
SE 8551	600	белый	1 x 5	133	124	40	M 4		
			a x b						
SE 5845	200	красный	0,5 /1x4	44	–	15	M 4		
SE 5745	320	черный	0,5 /1x4	44	–	15	M 4		
SE 5545	600	белый	0,5 /1x4	44	–	15	M 4		
			a x b						
SE 7841	200	красный	4 x 1	34	25	15	M 4		
SE 7741	320	черный	4 x 1	34	25	15	M 4		
SE 7541	600	белый	4 x 1	34	25	15	M 4		

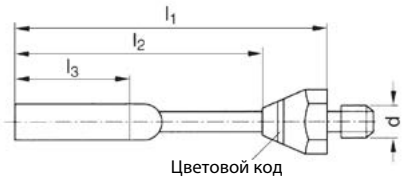
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Гальванизированные

UE ... / ME ... / SE ...



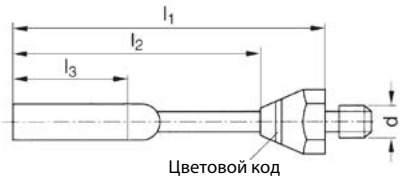
Номер	Зерно	Цвет	a	l1	l2	l3	d		Форма
SE 3803	200	красный	3	34	25	15	M 4		
SE 3703	320	черный	3	34	25	15	M 4		
SE 3503	600	белый	3	34	25	15	M 4		
d 1									
SE 6803	200	красный	3	34	25	15	M 4		
SE 6703	320	черный	3	34	25	15	M 4		
SE 6503	600	белый	3	34	25	15	M 4		
a x b									
SE 5532	600	белый	3 x 2	34	25	15	M 4		

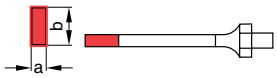
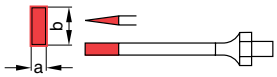
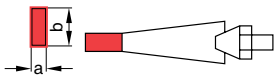
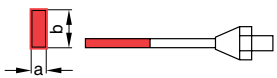
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

MD ... / SD ... — Металлокерамические



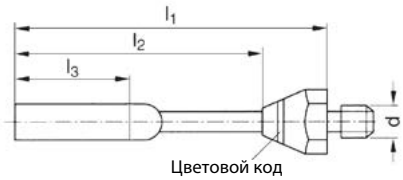
Номер	Зерно	Цвет	a x b	l1	l2	l3	d		Форма
MD 8862	200	красный	1,5 x 6	80	71	15	M 6		
MD 8762	320	черный	1,5 x 6	80	71	15	M 6		
a x b									
MD 9865	200	красный	0,5/1,5x6	80	71	15	M 6		
MD 9765	320	черный	0,5/1,5x6	80	71	15	M 6		
a x b									
SD 5861	200	красный	1,0 x 6	62	53	18	M 4		
SD 5761	320	черный	1,0 x 6	62	53	18	M 4		
a x b									
SD 5831	200	красный	1 x 3	41	32	10	M 4		
SD 5731	320	черный	1 x 3	41	32	10	M 4		

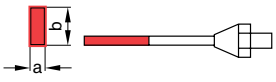
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Металлокерамические — MD ... / SD ...



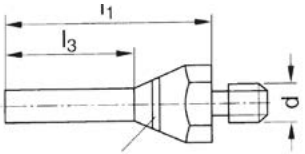
Номер	Зерно	Цвет	a x b	l1	l2	l3	d		Форма
SD 5851	200	красный	1 x 5	41	32	10	M 4		
SD 5751	320	черный	1 x 5	41	32	10	M 4		
d 1									
SD 1802	200	красный	2	37	28	7	M 4		
SD 1702	320	черный	2	37	28	7	M 4		
SD 1602	500	синий	2	37	28	7	M 4		
SD 1302	1000	зеленый	2	37	28	7	M 4		
SD 1803	200	красный	3	39	30	10	M 4		
SD 1703	320	черный	3	39	30	10	M 4		
SD 1603	500	синий	3	39	30	10	M 4		
SD 1303	1000	зеленый	3	39	30	10	M		

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

MD ... / SD ... — Металлокерамические



Цветовой код

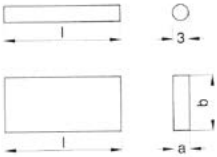
Номер	Зерно	Цвет	a x b	l1	l3	d		Форма
SD 4831	200	красный	1 x 3	24	15	M 4		
SD 4731	320	черный	1 x 3	24	15	M 4		
SD 4631	500	синий	1 x 3	24	15	M 4		
SD 4331	1000	зеленый	1 x 3	24	15	M 4		
SD 4851	200	красный	1 x 5	24	15	M 4		
SD 4751	320	черный	1 x 5	24	15	M 4		
SD 4651	500	синий	1 x 5	24	15	M 4		
SD 4351	1000	зеленый	1 x 5	24	15	M 4		
			a x b					
SD 4862	200	красный	1,5 x 6	34	25	M 4		
SD 4762	320	черный	1,5 x 6	34	25	M 4		
SD 4662	500	синий	1,5 x 6	34	25	M 4		
SD 4362	1000	зеленый	1,5 x 6	34	25	M 4		

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Керамические бруски

SC... / LD ...



Размером 2,0 x 2,0 x 40 мм, с любым размером зерна под заказ.

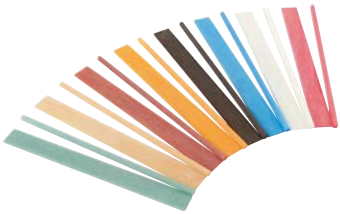
Номер	Зерно	Форма	Цвет	a x b	l		
SC 4948	120	плоский	зеленый	0,8 x 4	40	5	
SC 4848	180	плоский	золотистый	0,8 x 4	40	5	
SC 4748	300	плоский	светло-коричневый	0,8 x 4	40	5	
SC 4648	400	плоский	оранжевый	0,8 x 4	40	5	
SC 4548	600	плоский	коричневый	0,8 x 4	40	5	
SC 4448	800	плоский	синий	0,8 x 4	40	5	
SC 4348	1000	плоский	белый	0,8 x 4	40	5	
SC 4248	1200	плоский	красный	0,8 x 4	40	5	

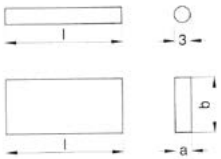
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

SC ... / LC ...

Керамические бруски





Размером 2,0 x 2,0 x 40 мм, с любым размером зерна под заказ.

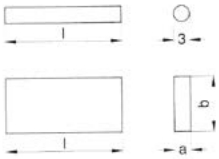
Номер	Зерно	Форма	Цвет	a x b	l		
SC 4968	120	плоский	зеленый	0,8 x 6	40	5	
SC 4868	180	плоский	золотистый	0,8 x 6	40	5	
SC 4768	300	плоский	светло-коричневый	0,8 x 6	40	5	
SC 4668	400	плоский	оранжевый	0,8 x 6	40	5	
SC 4568	600	плоский	коричневый	0,8 x 6	40	5	
SC 4468	800	плоский	синий	0,8 x 6	40	5	
SC 4368	1000	плоский	белый	0,8 x 6	40	5	
SC 4268	1200	плоский	красный	0,8 x 6	40	5	
SC 4941	120	плоский	зеленый	1,0 x 4	40	5	
SC 4841	180	плоский	золотистый	1,0 x 4	40	5	
SC 4741	300	плоский	светло-коричневый	1,0 x 4	40	5	
SC 4641	400	плоский	оранжевый	1,0 x 4	40	5	
SC 4541	600	плоский	коричневый	1,0 x 4	40	5	
SC 4441	800	плоский	синий	1,0 x 4	40	5	
SC 4341	1000	плоский	белый	1,0 x 4	40	5	
SC 4241	1200	плоский	красный	1,0 x 4	40	5	
SC 4961	120	плоский	зеленый	1,0 x 6	40	5	
SC 4861	180	плоский	золотистый	1,0 x 6	40	5	
SC 4761	300	плоский	светло-коричневый	1,0 x 6	40	5	
SC 4661	400	плоский	оранжевый	1,0 x 6	40	5	
SC 4561	600	плоский	коричневый	1,0 x 6	40	5	
SC 4461	800	плоский	синий	1,0 x 6	40	5	
SC 4361	1000	плоский	белый	1,0 x 6	40	5	
SC 4261	1200	плоский	красный	1,0 x 6	40	5	
LC 4962	120	плоский	зеленый	2,0 x 6	40	5	
LC 4862	180	плоский	золотистый	2,0 x 6	40	5	
LC 4762	300	плоский	светло-коричневый	2,0 x 6	40	5	
LC 4662	400	плоский	оранжевый	2,0 x 6	40	5	
LC 4562	600	плоский	коричневый	2,0 x 6	40	5	
LC 4462	800	плоский	синий	2,0 x 6	40	5	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Керамические бруски

SC ... / LC ...



Размером 2,0 x 2,0 x 40 мм, с любым размером зерна под заказ.

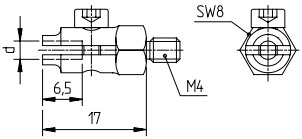
Номер	Зерно	Форма	Цвет	a x b	l		
LC 4362	1000	плоский	белый	2,0 x 6	40	5	
LC 4262	1200	плоский	красный	2,0 x 6	40	5	
LC 4912	120	плоский	зеленый	2,0 x 12	40	5	
LC 4812	180	плоский	золотистый	2,0 x 12	40	5	
LC 4712	300	плоский	светло-коричневый	2,0 x 12	40	5	
LC 4612	400	плоский	оранжевый	2,0 x 12	40	5	
LC 4512	600	плоский	коричневый	2,0 x 12	40	5	
LC 4412	800	плоский	синий	2,0 x 12	40	5	
LC 4312	1000	плоский	белый	2,0 x 12	40	5	
LC 4212	1200	плоский	красный	2,0 x 12	40	5	
				ø			
SC 1930	120	круглый	зеленый	3,0	30	5	
SC 1830	180	круглый	золотистый	3,0	30	5	
SC 1730	300	круглый	светло-коричневый	3,0	30	5	
SC 1630	400	круглый	оранжевый	3,0	30	5	
SC 1530	600	круглый	коричневый	3,0	30	5	
SC 1430	800	круглый	синий	3,0	30	5	
SC 1330	1000	круглый	белый	3,0	30	5	
SC 1230	1200	круглый	красный	3,0	30	5	

• под заказ

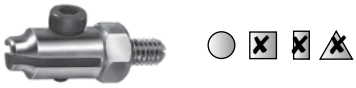
ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

SX 10 ...

Резцедержатели



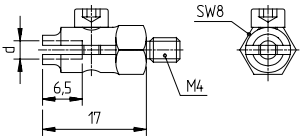
Номер	d	
SX 1002	2	
SX 1003	3	
SX 1004	4	
SX 1005	5	
SX 1006	6	



Для ультразвукового ручного инструмента UF 9000 и UF 9700 с переходником.
Материал: сталь

SX 4012

Резцедержатели

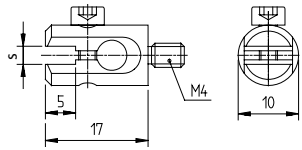


Номер	s	
SX 4012	2	

Для ультразвукового ручного инструмента UF 9000 и UF 9700 с переходником.
Материал: сталь

SX 40 ...

Резцедержатели



Номер	s	
SX 4008	0,8	
SX 4011	1,1	
SX 4031	3,1	
SX 4033	3,1	

Для ультразвукового ручного инструмента UF 9000 и UF 9700 с переходником. Материал: сталь

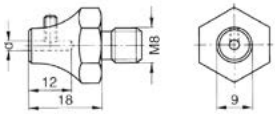
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Резцедержатели — LX ...

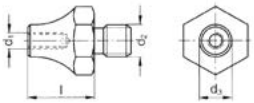
Номер	d	
LX 1000	1,1	
LX 1010	2,1	



Для ультразвукового ручного инструмента UF 7000

Переходники — MS ...

Номер	d1	d2	d3	l	
MS 0064	M4	M6	8	16	
MS 0086	M6	M8	10	14	



Для ультразвукового ручного инструмента UF 9700 и UF 7000 с переходником. Материал: сталь

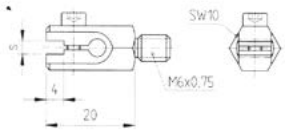
MS 0064
(для UF 9700)

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

MX 40 ...

Резцедержатели

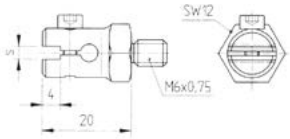


Номер	s	
MX 4008	0,8	
MX 4010	1,0	
MX 4020	2,0	
MX 4030	3,0	
MX 4033	3,3	

Для ультразвукового ручного инструмента UF 9700.
Материал: сталь

MX 41 ...

Резцедержатели

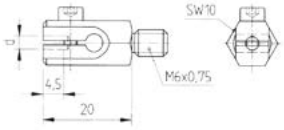


Номер	s	
MX 4110	1,0	
MX 4120	2,0	
MX 4130	3,0	
MX 4133	3,3	
MX 4140	4,0	
MX 4150	5,0	

Для ультразвукового ручного инструмента UF 9700.
Материал: сталь

MX 10 ...

Резцедержатели



Номер	d	
MX 1020	2,0	
MX 1030	3,0	
MX 1033	3,3	

Для ультразвукового ручного инструмента UF 9700.
Материал: сталь

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

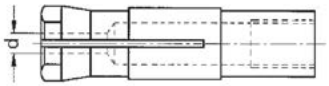
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

SP ...

Цанговые патроны для инструмента BWA



Номер	d	для инструмента	
SP 1423	2,35	**BWA 35 - BWA 45**	
SP 1430	3,0	**BWA 35 - BWA 45 - BWA 50**	
SP 1460	6,0	**BWA 35 - BWA 50**	

HM PRE 24 J

Подвесной мотор Premium

Характеристики:

- плавная регулировка скорости до 24000 об./мин.
- мощность 800 Вт
- высокая производительность на малой скорости
- безопасный плавный старт
- для использования с электронным регулятором скорости, доступен также с ограничителем скорости

Номер	
HM PRE 24 J	

HM PRE FC 24 0...

Контроллер

01

02

1. электронная ножная регулировка (педаль) до 24000 мин$^{-1}$; плавная регулировка скорости
2. электронная ножная регулировка (круглая) до 24000 мин$^{-1}$; плавная регулировка скорости
3. настольный регулятор до 24000 мин.-1; плавная регулировка скорости

03

Номер	
HM PRE FC 24 01	
HM PRE FC 24 02	
HM PRE FC 24 03	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Гибкий вал — HM FLEX J-P

Характеристики:

- тип присоединения "P"
- с увеличенной или двойной пружиной
- 6 x 1100 мм
- присоединение со стороны мотора: быстросъемное (универсальное)

Тип "P" : Быстросъемное подключение мотора (для всех типов)

Номер	
HM FLEX J-P DUP	
HM FLEX J-P EXP	

Гибкий вал — HM FLEX J

Характеристики:

- тип присоединения "J"
- с увеличенной или двойной пружиной
- 6 x 1100 мм
- присоединение со стороны мотора: стандартное

Тип "J": стандартное подключение мотора

Номер	
HM FLEX J DUP	
HM FLEX J EXP	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

HM PRE 24 JP SET

Серия Premium

Включает:
Подвесной мотор Premium (HM PRE 24 J)

- электронное ножное управление (HM PRE FC 24 02)
- Быстросъемный гибкий вал (HM FLEX J-P DUP)

ручной инструмент не входит в комплект

Номер	
HM PRE 24 JP SET	

HM ACC 0...

Аксессуары

1. подвижная телескопическая подставка с полочкой для инструмента
2. телескопическая настольная подставка
3. держатель инструмента

Номер	
HM ACC 01	
HM ACC 02	
HM ACC 03	

01 **02** **03**

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

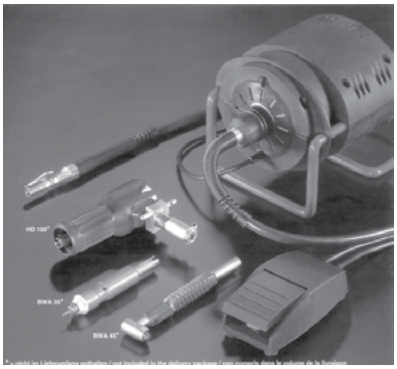
Универсальный подвесной/стационарный мотор — MO 900

Включает:

- Мотор с ножным/ручным выключателем
- MO 901
- Гибкий вал MO 902

Характеристики:

- Ручные инструменты HD 50, HD 100, BWA 35, BWA 45 для вращательных и поступательных перемещений
- Сменный воздушный фильтр
- Зависящая от нагрузки регулировка мощности через электронную систему контроля
- Значительное снижение тепловыделения



НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ С 2018 Г.

Номер	
MO 900	

Мотор с ножным/ручным выключателем — MO 901

Описание	Mo 901
Напряжение питания	220 В~ ± 10%, 50 Гц
Мощность	900 Вт макс.
Скорость вращения	7500 - 25000 мин$^{-1}$ плавный
Вес	3,1 кг
5-шаговое ограничение оборотов	макс. 25000 мин.$^{-1}$ 18000 мин.$^{-1}$ 14000 мин.$^{-1}$ 11000 мин.$^{-1}$ 7500 мин.$^{-1}$

Номер	
MO 901	

НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ С 2018 Г.

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

MO 902

Гибкий вал с вращающимся фиксатором

Описание	MO 902
Вращение	макс. 25000 мин.$^{-1}$
Ø вала	5 мм
Длина	1200 мм

Номер	
MO 902	

FF 496

Настольная подставка

Характеристики:

- Высота 680 - 1150 мм

Номер	
FF 496	

HD 50

Diprofil - опиловочный ручной инструмент

Характеристики:

- Для простых и средней сложности опиловочных операций

Описание	HD 50
Резцедержатель	макс. 3,5 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	0,2/6,0 мм
Вес	0,45 кг
Частота хода	макс. 10000/мин.

Номер	
HD 50	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Diprofil - опиловочный ручной инструмент — HD 100

Характеристики:
- Для сложных и средней сложности опиловочных операций

Description	HD 100
Резцедержатель	макс. 6,4 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	0,5/6,0 мм
Вес	0,60 кг
Частота хода	макс. 10000/мин.

Номер	
HD 100	

Ручной инструмент — BWA 35

Включает:
- Цанговый патрон SP 1423 (Ø2,35)
- Цанговый патрон SP 1430 (Ø3,0)
- Другие размеры под заказ

Описание	BWA 35
Цанговый патрон	2,35 - 3 мм
Длина	макс. 240 мм
Скорость вращения	макс. 24000 мин.$^{-1}$

Номер	
BWA 35	

Ручной инструмент — BWA 35i

- прямой ручной инструмент с патроном 6 мм
- цилиндрическая рукоятка
- Диапазон размеров зажимаемых деталей: 1 - 6,35 мм

Номер	
BWA 35i	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

BWA 45

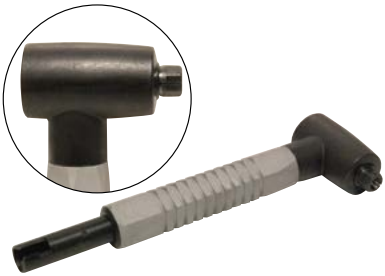
Телескопический угловой ручной инструмент

Описание	BWA 45
Цанговый патрон	2,35 - 3 мм
Длина	макс. 240 мм
Скорость вращения	макс. 24000 мин.$^{-1}$

Номер	
BWA 45	

BWA 50

Угловой ручной инструмент 90°



Описание	BWA 50
Цанговый патрон	3 - 6 мм
Длина	170 мм
Скорость вращения	макс. 24000 мин.$^{-1}$

Номер	
BWA 50	

BWA 55

Ручной инструмент

- малый угловой ручной инструмент 135° с телескопическим удлинителем
- только с поворотом влево;
- патроны 2,35 и 3 мм
- шестигранная рукоятка
- диапазон размеров зажимаемых деталей: 1-3,17 мм

Номер	
BWA 55	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Ручной инструмент — BWA 65

- прямой ручной инструмент с патроном 3 мм
- шестигранная рукоятка
- диапазон размеров зажимаемых деталей: 1 - 6,35 мм

Номер	
BWA 65	

Diprofil, миниатюрный ручной опиловочный станок для BWA и MO 900 — HDW 1

Описание	HDW 1
Резцедержатель	макс. 3,5 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	0,5 мм
Вес	0,130 кг
Частота хода	макс. 10000/мин.

Номер	
HDW 1	

Diprofil, миниатюрный ручной опиловочный станок для BWA и MO 900 — HDW 2

Описание	HDW 1
Резцедержатель	макс. 3,5 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	1,8 мм
Вес	0,130 кг
Частота хода	макс. 10000/мин.

Номер	
HDW 2	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

LSA 81

Пневматические прямые шлифовщики

Включает:
- Цанговый патрон Ø 3,0 мм

Описание	LSA 81
Мощность	75 Вт
Длина	212 мм
Скорость холостого хода	80 000 мин.$^{-1}$
Вес	0,160 кг
Присоединение воздуха	R 1/8″

Номер	
LSA 81	

LWC 21

Пневматические угловые шлифовщики

Включает:
- Цанговый патрон Ø 6,0 мм
- Набор рожковых ключей
- Входной и выходной шланг

Описание	LWC 21
Мощность	370 Вт
Длина	210 мм
Скорость холостого хода	21 000 мин.$^{-1}$
Вес	0,660 кг

Номер	
LWC 21	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Пневматические угловые шлифовщики — LWA 80

Включает:
- Цанговый патрон Ø 3,0 мм

Описание	LWA 80
Мощность	75 Вт
Длина	182 мм
Скорость холостого хода	80 000 мин.$^{-1}$
Вес	0,115 кг
Присоединение воздуха	R 1/8"

Номер	
LWA 80	

Пневматические прямые шлифовщики — GT-MG 55SR

Включает:
- Цанговый патрон Ø 3,0 мм
- Набор рожковых ключей
- Входной и выходной шланг

Описание	GT-MG 55SR
Длина	180 мм
Частота вращения	55 000 мин.$^{-1}$
Вес	0,220 кг

Номер	
GT-MG 55SR	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

GT-MG 75SR

Пневматические прямые шлифовщики

Включает:
- Цанговый патрон Ø 3,0 мм
- Набор рожковых ключей
- Входной и выходной шланг

Описание	GT-MG 75SR
Длина	170 мм
Скорость холостого хода	75 000 мин.$^{-1}$
Вес	0,190 кг

Номер	
GT-MG 75SR	

HDL 50

Пневматические ручные шлифовальные станки

Характеристики:
- Для простых и средней сложности опиловочных операций
- С поршневым поворотным пневмодвигателем

Описание	HDL 50
Резцедержатель	макс. 3,5 мм
Рабочее давление	4 бар
Потребление воздуха	5 - 65 л/мин.
Длина хода	0,5/6,0 мм
Вес	0,600 кг
Частота хода	1.000 - 10.000/мин.

Номер	
HDL 50	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Пневматические ручные шлифовальные станки — HDL 100

Характеристики:
- Для средней сложности и тяжелых опиловочных операций
- С поршневым поворотным пневмодвигателем

Описание	HDL 100
Резцедержатель	макс. 6 мм
Рабочее давление	4 - 5 бар
Потребление воздуха	5 - 65 л/мин.
Длина хода	0,5/6,0 мм
Вес	0,700 кг
Частота хода	1000 - 10 000/мин.

Номер	
HDL 100	

Клапан отключения пневмоинструмента — HDL

Характеристики:
- Для присоединения к установке с запорным клапаном

Номер	
HDL	•

Пневматический миниатюрный опиловочный станок — HDL 1

Описание	HDL 100
Резцедержатель	макс. 3,6 мм
Рабочее давление	4 - 5 бар
Потребление воздуха	макс. 100 л/мин.
Длина хода	0,25 мм
Вес	0,190 кг
Частота хода	20 000/мин.

Номер	
HDL 1	

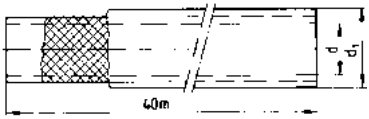
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

LS 1060

Шланги для сжатого воздуха



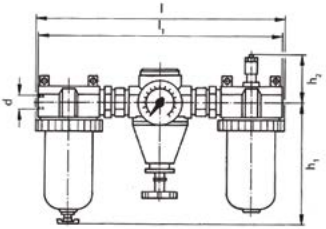
Характеристики:

- Материал: резина с тканевым армированием

Номер	d	d1	Давление воздуха	
LS 1060	**6 - 13**		5	
LS 1060	**9 - 16**		8	
LS 1060	**13 - 23**		15	

W 10

Оборудование для обслуживания пневматических устройств



Характеристики:

- $P_{макс.}$: 16 бар
- T : -100 °C -> 50 °C
- W 10 R 3/8" включая редукционный штуцер R 1/4"

Номер	d	l	l_1	h_1	h_2	
W 10 R 3/8"		195	194	135	48	
W 10 R 1/2"		275	268	168	57	

MFB - MFA-K

Смазка

Номер	Описание	
MFB	Dipro-fog	
MFA-K	Смазочное масло (0,5 л)	

Решение Dipro-fog (MFB) содержит воздушный фильтр, регулятор, манометр и устройство для смазки масляным туманом, все в одном, с трубкой и маслом Dipro-fog (MFA-K).

Технические данные

Макс. основное давление:	16 бар
Макс. производительность при 7 бар:	1200 л/мин.
Присоединение шланга:	7 мм
Дополнительное давление:	0,5-10 бар

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

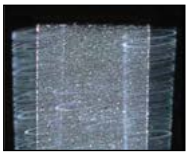
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Информация

Воздушные машинки TurboLap, с продольным и поперечным ходом



Продольный TurboLap TLL ...

Поперечный TurboLap TLS ...

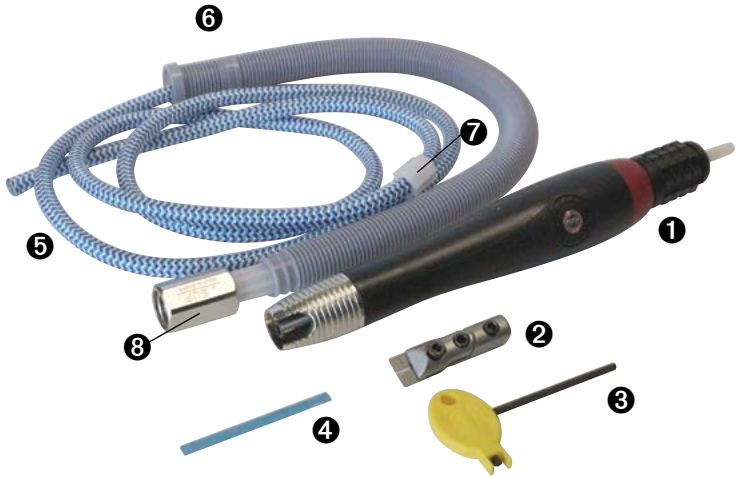
Идеальный инструмент с эргономичной мягкой рукояткой для полирования мелких деталей, ребер и прорезей.
TurboLap следует использовать при давлении не выше 5 бар.
Эти инструменты обеспечивают великолепную производительность с керамическими камнями Ceramic Super Stones и Cristones®.
Линейный TurboLap наилучшим образом подходит для полирования узких участков и углов высокоточных деталей и компонентов.
Высокая эффективность обеспечивается высокомоментным воздушным турбомеханизмом. Использование фильтра и устройства смазки масляным туманом продлят срок службы инструмента (см. раздел 4, стр. 33)

	TLL 03	TLL 07	TLL 12	TLS 03	TLS 07	TLS 12
Об./мин.	52000	28000	19000	56000	20000	14000
Рабочий диапазон	45000 ~ 50000	22000 ~ 25000	15000 ~ 18000	48000 ~ 53000	16000 ~ 18000	10000 ~ 12000
Уровень шума	72 дБ (A)	64 дБ(A)	63 дБ (A)	73 дБ (A)	62 дБ (A)	59 дБ (A)
Потребление воздуха	125 норм.л/мин.	46 норм.л/мин.	45 норм.л/мин.	125 норм.л/мин.	46 норм.л/мин.	40 норм.л/мин.
Длина	218 мм	218 мм	218 мм	218 мм	218 мм	218 мм
Вес	180 г	180 г	180 г	180 г	180 г	180 г

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Воздушные машинки TurboLap, с продольным и поперечным ходом — TLL ... - TLS ...

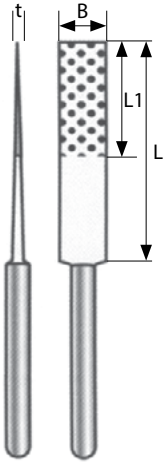


Включает:

- TurboLap ❶
- супер патрон ❷
- шестигранный ключ ❸
- керамический камень (1x4x50#800) ❹
- воздушный шланг (1,5 м) ❺
- наружный шланг ❻
- 2 хомута для шлангов ❼
- быстросъёмный соединитель с фильтром ❽

Алмазные надфили TurboLap — DF ...

Номер	T	B	L1	L	Зерно	
DF5-03	0.3	6	15	56	200	
	0.3	6	15	56	400	
	0.3	6	15	56	600	
DF5-06	0.3	6	15	56	200	
	0.3	6	15	56	400	
	0.3	6	15	56	600	
DF7-03	0.3	3	15	72	200	
	0.3	3	15	72	400	
	0.3	3	15	72	600	
DF7-06	0.3	3	15	72	200	
	0.3	3	15	72	400	
	0.3	3	15	72	600	
DFP-03	Набор из 12 шт.					



• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

TLL 03

Продольный TurboLap

Характеристики:
- Ход 0,3 мм
- 52 000 / мин.

Номер	
TLL 03	

TLL 07

Продольный TurboLap

BEST-SELLER

Характеристики:
- Ход 0,7 мм
- 28 000 / мин.

Номер	
TLL 07	

TLL 12

Продольный TurboLap

Характеристики:
- Ход 1,2 мм
- 19 000 / мин.

Номер	
TLL 12	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Поперечный TurboLap — TLS 03

Характеристики:
- Ход 0,3 мм
- 0,1 мм слева направо, 0,3 мм вдоль
- 53 000 ходов в минуту

Номер	
TLS 03	

Поперечный TurboLap — TLS 07

BEST-SELLER

Характеристики:
- Ход 0,7 мм
- 0,9 мм слева направо, 0,7 мм линейно
- 18 000 ходов в минуту

Номер	
TLS 07	

Поперечный TurboLap — TLS 12

Характеристики:
- Ход 1,2 мм
- 2,5 мм слева направо, 1,2 мм линейно
- 12 000 ходов в минуту

Номер	
TLS 12	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

FX-3

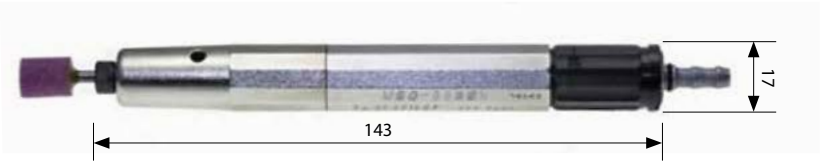
Пневмошлифовщик

Номер	
FX-3	

Характеристики:
- прямой, стержневого типа с патроном 3 мм
- 65 000 об./мин.
- потребление воздуха: 90 л/мин.
- вес: 78 г

MSG-3BSN

Пневмошлифовщик



Номер	
MSG-3BSN	

Характеристики:
- для высокоточного шлифования и полирования
- Прямой, стержневого типа с патроном 3 мм.
- 65 000 об./мин.

MAG-121N

Пневмошлифовщик

Номер	
MAG-121N	

Характеристики:
- для высокоточного шлифования и полирования
- угловой пневмошлифовщик 120° с патроном 3 мм
- 52 500 об./мин.

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Пневмошлифовщик — MAG-122N

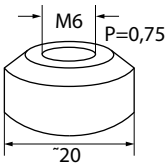
Характеристики:

- для высокоточного шлифования и полирования
- угловой пневмошлифовщик 120°
- 35 000 об./мин.

Номер	
MAG-122N	

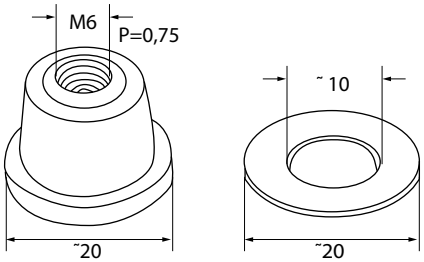
Чашеобразный шлифовальный круг (24 шт.) — MAG523...

Номер	Зерно	
MAG5231	020 #60	
MAG5232	020 #100	
MAG5233	020 #150	



Мягкий диск (40 шт.+ 1 резиновый держатель диска) — MAG526...

Номер	Зерно/цвет	
MAG5261	020 #240	
MAG5262	020 #320	
MAG5263	020 #400	
MAG5264	020 #600	
MAG5265	020 #800	
MAG5266	020 #1000	
MAG5267	020 #1500	



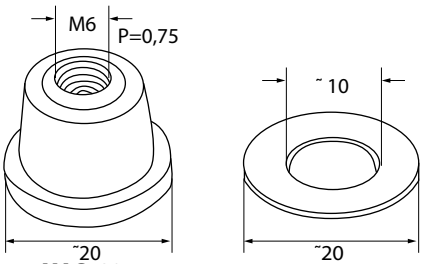
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

MAG524...

Система Pol-per и резиновый держатель диска

Номер	Зерно	
MAG5241	020 #60	
MAG5242	020 #100	
MAG5243	020 #150	
MAG5244	020 #240	
MAG5245	020 #400	
MAG5246	020 #600	



MAG5291

Номер	
MAG5291	

MAG-093N

Пневмошлифовщик

Номер	
MAG-093N	

Характеристики:

- для шлифования и полирования поверхности
- угловой пневмошлифовщик 90°
- 23 500 об./мин.

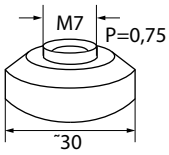
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Чашеобразный шлифовальный круг (24 шт.) — MAG533...

Номер	Зерно	
MAG5331	030 #60	
MAG5332	030 #100	
MAG5333	030 #150	



Система Pol-per и резиновый держатель диска — MAG534...

Номер	Зерно	
MAG5341	030 #60	

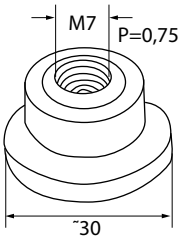
130 шт.

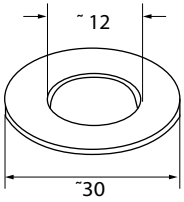
Номер	Зерно	
MAG5342	030 #100	

140 шт.

Номер	Зерно	
MAG5343	030 #150	
MAG5344	030 #240	
MAG5345	030 #400	
MAG5346	030 #600	

150 шт. + 1 резиновый держатель диска





MAG5391

Номер	
MAG5391	

10 шт.

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

MAG-123N

Пневмошлифовщик

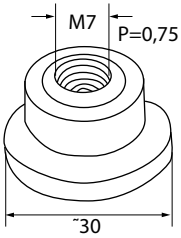
Характеристики:
- для шлифования и полирования поверхности
- угловой пневмошлифовщик 120°
- 23 500 об./мин.

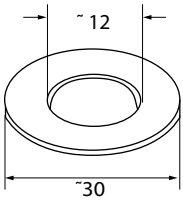
Номер	
MAG-123N	

MAG536...

Мягкие диски (25 шт.+ 1 резиновый держатель диска)

Номер	Зерно	
MAG5361	030 #240	
MAG5362	030 #320	
MAG5363	030 #400	
MAG5364	030 #600	
MAG5365	030 #800	
MAG5366	030 #1000	
MAG5367	030 #1500	





• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

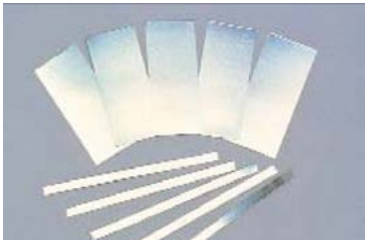
Информация

Microtec MT 1500 S, MT 2500

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3



В 1990 г. импульсно-дуговая сварка была впервые применена при ремонте в отрасли производства пресс-форм и с тех пор доказала свою эффективность в широком круге применений. Высококачественный ремонт мелких деталей формы впервые стал реальностью благодаря этой технологии микросварки, которая не имеет побочных эффектов, присущих обычным способам сварки. Срок службы компонента формы после ремонта значительно продлевается, обеспечивается постоянно высокое качество продукции и бесперебойная работа. Затраты на ремонт могут быть снижены на 85% благодаря применению специальных порошков сплавов, которые разработаны для всех основных марок типов стали. Генератор и самая современная управляющая электроника обеспечивают стабильность сварочного процесса даже в сложных условиях работы.

Сварочный процесс

При помощи поворотного электрода и металлического порошка полосы листового металла свариваются электрическими импульсами ровным контуром (рис. 1). Применение порошковых материалов стало возможным благодаря магнитному электроду - порошок распределяется радиально вдоль электрода. Металлические порошки (рис. 2), полоски листового металла (рис. 3) и другие материалы, содержащие легирующие элементы материала свариваемой основы, кратковременно расплавляются и связываются с металлом основы посредством систематически подаваемых и управляемых импульсов энергии. В результате получается чистый ровный сварной шов (рис. 4 и 5), который можно улучшить, настраивая различные параметры на блоке управления (например, частоту электрических импульсов, выходной ток и т. д.). Для осуществления такой сварки не требуется специальное обучение.

Области применения

Формы для литья под давлением пластмасс и резины, выдувные формы, кокили, пресс-формы для прямого прессования, штампы.

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Microtec MT 1500 S, MT 2500

Информация

Преимущества процесса микросварки

- отремонтированные участки можно обрабатывать вручную или при помощи станка.
- исключение повреждения металла основы или деформаций вследствие термического воздействия.
- отсутствие раковин по краям зоны сварки.
- исключение образования газовых пузырей или пор благодаря незначительному надавливанию на сварочный электрод.
- металлический порошок без труда и с точностью переносится на деталь.
- простое полирование сваренных участков до получения глянцевой поверхности.
- подходит для ремонта всех видов повреждений формы
- быстрая и простая работа с блоком управления
- нет необходимости во вспомогательных сварочных компонентах, таких как защитный газ
- отсутствие вредных паров при сварке

Области применения:

- повреждения на стыках деталей, в отверстиях для колонок, на режущих кромках и т. д.
- устранение газовых пузырей, раковин и пор, образующихся после электродуговой сварки
- ремонт кареток, толкателей, оформляющих знаков, плоских знаков и покрытие относительно больших участков полосками листового металла
- устранение брака обработки, вызванного фрезерованием, электроэрозионной обработкой, электроэрозионной вырезкой и т. д.
- после внесения изменений в конструкцию, модификации, изготовления прототипов форм и т.д.

Сварочные материалы

Доступны более 20 различных сварочных материалов, например, металлический порошок, полоски листового металла (0,1 - 0,2 мм), а также стальная проволока (ø 0,2 - 0,4 мм). Сварочные материалы, в частности, подходят для наплавки стали для литейных форм и высококачественной инструментальной стали.

Рис. 4

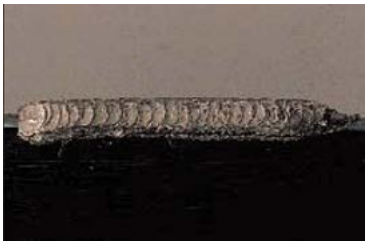


Рис. 5

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Информация

Microtec MT 1500 S, MT 2500

Тип MT 2500 сочетает в себе два сварочных устройства в одном:

- Функция стандартной сварки для больших и малых участков
- Функция высокоточной сварки для ремонта мелких деталей, требующего аккуратности и точности.

Стандартная функция

- Более эффективна (до 70%) по сравнению с Microtec MT1500 S. Подходит для инструментов от миниатюрных до самых больших.
- Ремонт можно производить, даже если форма установлена в ТПА.
- Снижение затрат времени на обработку благодаря повышенной эффективности.
- Обработка сварочных листовых металлов толщиной до 0,3 мм и сварочных электродов до 0,5 мм.
- Подходит для непрерывной работы.
- Стабильность электрического разряда гарантирует наивысшее качество сварки.

Функция повышенной точности

- Выходное напряжение находится под постоянным контролем, что делает возможной высокоточную сварку, не повреждая при этом кромки.
- Кратковременные маломощные разряды позволяют осуществлять мелкий ремонт, избегая чрезмерного нагрева и деформирования структуры материала.
- Функция высокоточной сварки подходит для сваривания наконечников толкателя.

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Компактный сварочный аппарат

MT 1500 S

Включает:

- Блок управления, сетевой кабель, ножной переключатель, кабель для держателя электродов (1300 мм), кабель заземления (1300 мм) с медной пластиной заземления (2 x 20 x 100 мм)
- Электрододержатель, черный Ø 2, 3, 4 и 5 мм (по 1 каждого)
- Электрододержатель, коричневый Ø 2, 4 мм (по 1 каждого)
- Магнитные электроды Ø 2 x 50 мм; Ø 3 x 50 мм, Ø 4 x 50 мм, Ø 4 x 60 мм (по 1 каждого)
- Стандартные электроды Ø 2 x 50 мм; Ø 3 x 50 мм, Ø 4 x 50 мм (по 1 каждого)
- Стандартные плоские электроды 1,2 x 5 x 35 мм
- Переходник для зажима плоских электродов
- Корпус прибора
- Ножницы для листового металла
- 1 пара защитных перчаток
- 1 пара защитных очков
- 1 моток липкой ленты
- 1 запасной предохранитель
- Порошковый сварочный флюс (50 г каждого): MP 66 / N 51 (ок. 63 HRC) MP 70 / N 80 (ок. 38 - 40 HRC)
- Полосы листового метала (по 10 каждой): NAK 80 - 0,1 x 5 x 100 мм, ок. 38 - 40 HRC NTA 1 - 0,1 x 30 x 70 мм, ок. 135 HV NTA 2 - 0,2 x 30 x 70 мм, ок. 135 HV
- Кабели P 501 (+), P 502 (-), PE 10 (удлнительный кабель для + и -)

Описание	MT 1500S
Выходная мощность	700 Вт
Входное напряжение	230 В, 50 ~ 60 Гц
Зарядное напряжение	600 VA
Система управления	импульсная система I SCR
Продолжительность цикла	0,2 - 0,4 с
Выходное напряжение	0 ~ 9 В
Выходной ток	0 ~1.100 А
Вес	28 кг
Размеры	165 x 450 x 405 мм

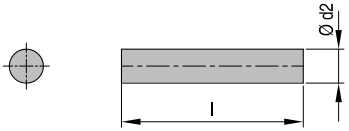
Номер	
MT 1500 S	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

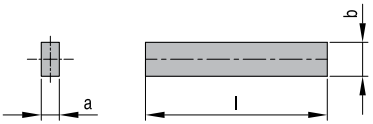
Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

E — Стандартные электроды



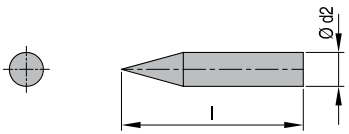
Номер	d1	d2	l	
E 201	-	2	50	
E 202	-	3	50	
E 203	-	4	50	
E 204	-	5	50	

E — Стандартные электроды



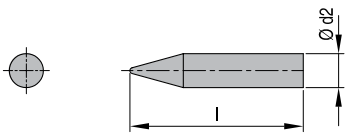
Номер	d1	d2	l	
E 205	1,2	5	35	
E 206	2,2	5	35	

E — Стандартные электроды



Номер	d1	d2	l	
E-SP 2	-	2	45	

E — Стандартные электроды



Номер	d1	d2	l	
E-SR 2	-	2	45	

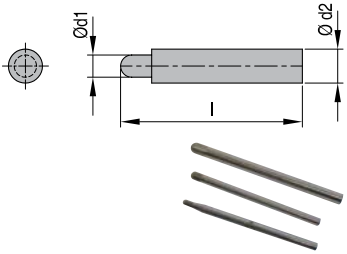
• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

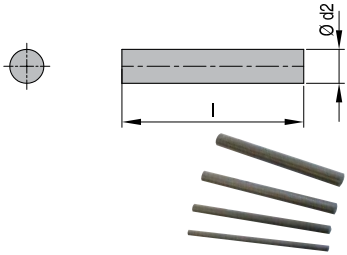
Магнитные электроды для сварки порошком — EM

Номер	d1	d2	l	
EM-R2	2	3	50	
EM-R3	3	3	50	
EM-R4	4	4	60	
EM-R5	5	5	60	



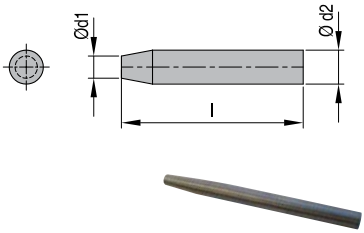
Магнитные электроды для сварки порошком — EM

Номер	d1	d2	l	
EM 210	-	2	50	
EM 211	-	3	50	
EM 212	-	4	50	
EM 213	-	5	50	



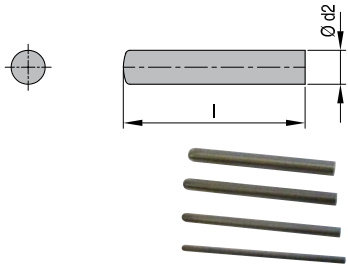
Магнитные электроды для сварки порошком — EM

Номер	d1	d2	l	
EM-T4	1,5	4	50	
EM-T5	2,5	5	50	



Стандартные электроды — E

Номер	d1	d2	l	
E-R22	-	2	50	
E-R33	-	3	50	
E-R44	-	4	50	
E-R55	-	5	50	



• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

MTD ...

Сварочный материал - проволока

Номер	Обозначение	Ø	Твердость	для типов стали	
MTD 1	S 2	0,2	90 HRB	Все	
MTD 2	S 3	0,3	90 HRB	марки стали	
MTD 3	S4	0,4	90 HRB	для	
MTD 4	S5	0,5	90 HRB	пресс-форм	

MTB ...

Сварочный материал - листы

Номер	Обозначение	Размеры	Твердость	для типов стали	
MTB 1	NT 6	0,2 x 5 x 100 мм	30 HRC	Все марки стали для пресс-форм	
MTB 2	NTA 1	0,1 x 30 x 70 мм	135 HV		
MTB 3	NTA 2	0,2 x 30 x 70 мм	135 HV		
MTB 4	NS 1	0,1 x 30 x 70 мм	90 HRB		
MTB 5	NS 2	0,2 x 30 x 70 мм	90 HRB		
MTB 6	NAK 80	0,1 x 5 x100 мм	38-40 HRC	предварительно закаленная сталь	
MTB 7	NAK 80	0,2 x 5 x 100 мм	38-40 HRC		
MTB 8	HPM 2	0,1 x 5 x 100 мм	30-35 HRC	1.2311	
MTB 9	HPM 2	0,2 x 5 x 100 мм	30-35 HRC		
MTB 10	NAK 55	0,1 x 5 x 100 мм	38-41 HRC	предварительно закаленная сталь	
MTB 11	NAK 55	0,2 x 5 x 100 мм	38-41 HRC		
MTB 12		0,1 x 50 x 70 мм	45-48 HRC	Все марки стали для пресс-форм	
MTB 13		0,2 x 50 x 70 мм	45-48 HRC		
MTB 14		0,2 x 5 x 100 мм	40-42 HRC	Stavax	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

Дистрибьютер DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Держатель электрода/Переходник — H / A

Номер		для электродов		Номер		для электродов
H-303		EM-R4, EM212, EM-T4, E-R44, E-203	ø 15 мм	**A-403**		E-205
H-304		EM-R5, EM213, EM-T5, E-R55, E-204	ø 15 мм	**A-404**		E-206
H-306		EM-210, E-R22, E-201, E-SP2, E-SR2	ø 12 мм			
H-307		EM-R2, EM-R3, EM211, E-R33, E-202	ø 12 мм			

Сварочный материал - порошок — MTP ...

Номер	Обозначение	Твердость	для типов стали	
MTP 1	N 90	16-20 HRC	Все марки стали для пресс-форм (особ. Ni сплавы)	
MTP 2	N 51	63 HRC	1.3343, все марки стали для пресс-форм	
MTP 3	N 11	50 HRC	Закаленные марки стали	
MTP 4	N 61	51 HRC	1.2343, 1.2344	
MTP 5	N 70	50-55 HRC	Все марки стали для пресс-форм	
MTP 6	N 80	38-40 HRC	1. 2711	
MTP 7	N 55	34-41 HRC	Закаленные марки стали	
MTP 8	N 39	50-52 HRC	Stavax	
MTP 9	SP 80	38-40 HRC	Сталь, предварительно закаленная	
MTP 10	SP 55	38-41 HRC	Сталь, предварительно закаленная	
MTP 11	N 5	54-56 HRC	1.2162, все марки стали для пресс-форм	
MTP 12	N 6	38-45 HRC	1.2343, 1.2344	
MTP 13	N 14	30 HRC	1.2311, 1.2312	
MTP 14	N 15	30-35 HRC	1.2764	
MTP 15	N16	30-35 HRC	1.2767	

Жидкость для приготовления пасты — MTA 1

Номер	Обозначение	
MTA 1	0,5 куб. см	

• под заказ

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru