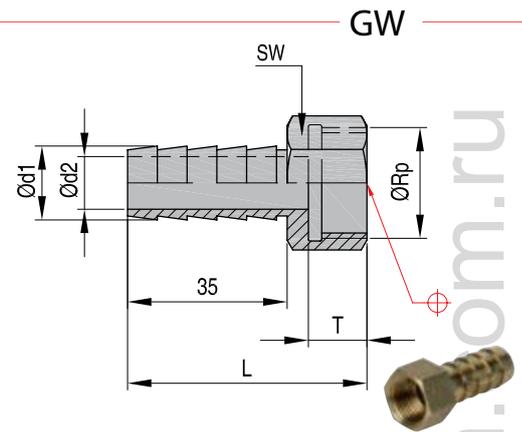


Штуцеры под шланги

Материал: латунь

Номер	Rp	d1	d2	L	T	SW
GW 350 R3/8"	3/8" BSP	14	10	43	9	19
GW 360 R1/2"	1/2" BSP	14	10	45	11	24

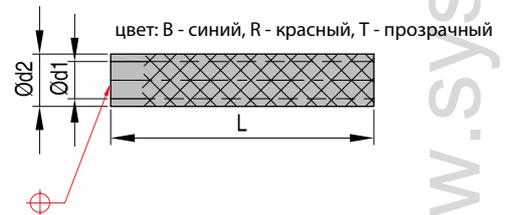


Шланги

Материал: армированный нейлон

Номер L	d1	d2	P _{макс.} 20°C	P _{макс.} 40°C	P _{макс.} 60°C	R*	L
GS 1090 6 T	6	12	22 бар	16 бар	8 бар	R _{мин.} = 36 мм	25
GS 1090 8 T	8	13	20 бар	14 бар	7 бар	R _{мин.} = 54 мм	50
GS 1090 9 B	10	15	20 бар	14 бар	7 бар	R _{мин.} = 74 мм	25
GS 1090 9 R	10	15	20 бар	14 бар	7 бар	R _{мин.} = 74 мм	25
GS 1090 13 B	12,5	18	18 бар	12 бар	6 бар	R _{мин.} = 90 мм	25
GS 1090 13 R	12,5	18	18 бар	12 бар	6 бар	R _{мин.} = 90 мм	25

R* = радиус закругления

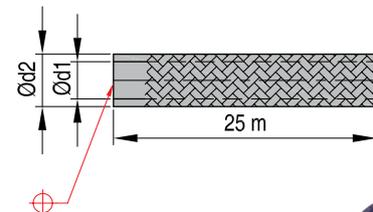


Шланги (не для вакуума)

Материал: Viton

Номер	d1	d2	P _{макс.}	T (°C)	R*
VM 200 9	9	13,5	20 бар	200	R _{мин.} = 50 мм
VM 200 13	13	18,0	20 бар	200	R _{мин.} = 60 мм

R* = радиус закругления
Не подходят для масел!



Шланги Push-to-Lock

Материал: смесь синтетических эластомеров,
черная гладкая

Номер	d1	d2	P _{макс.}	T (°C)	Информация	R*
PTLH 10 R	3/8"	16	20 бар	-35->85	рулон 20 м	R _{мин.} = 70 мм
PTLH 10 B	3/8"	16	20 бар	-35->85	рулон 20 м	R _{мин.} = 70 мм
PTLH 13 R	1/2"	19	20 бар	-35->85	рулон 20 м	R _{мин.} = 84 мм
PTLH 13 B	1/2"	19	20 бар	-35->85	рулон 20 м	R _{мин.} = 84 мм

R* = радиус закругления

