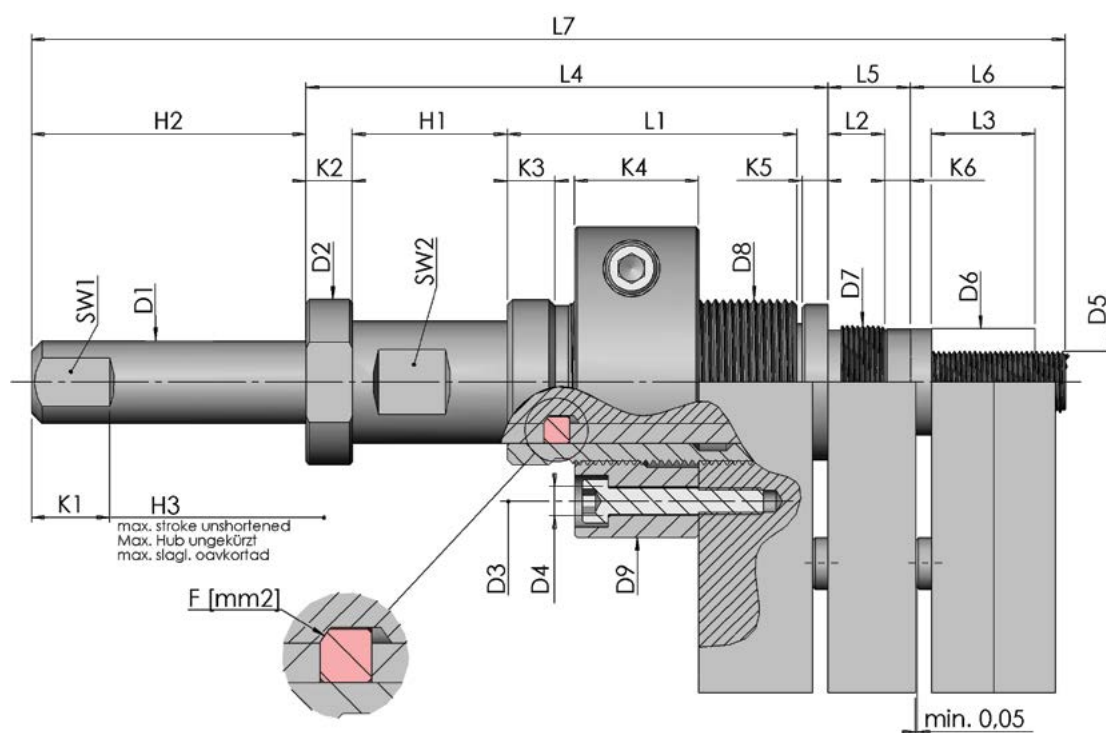


FW1800

Двухступенчатый одноходовый толкатель

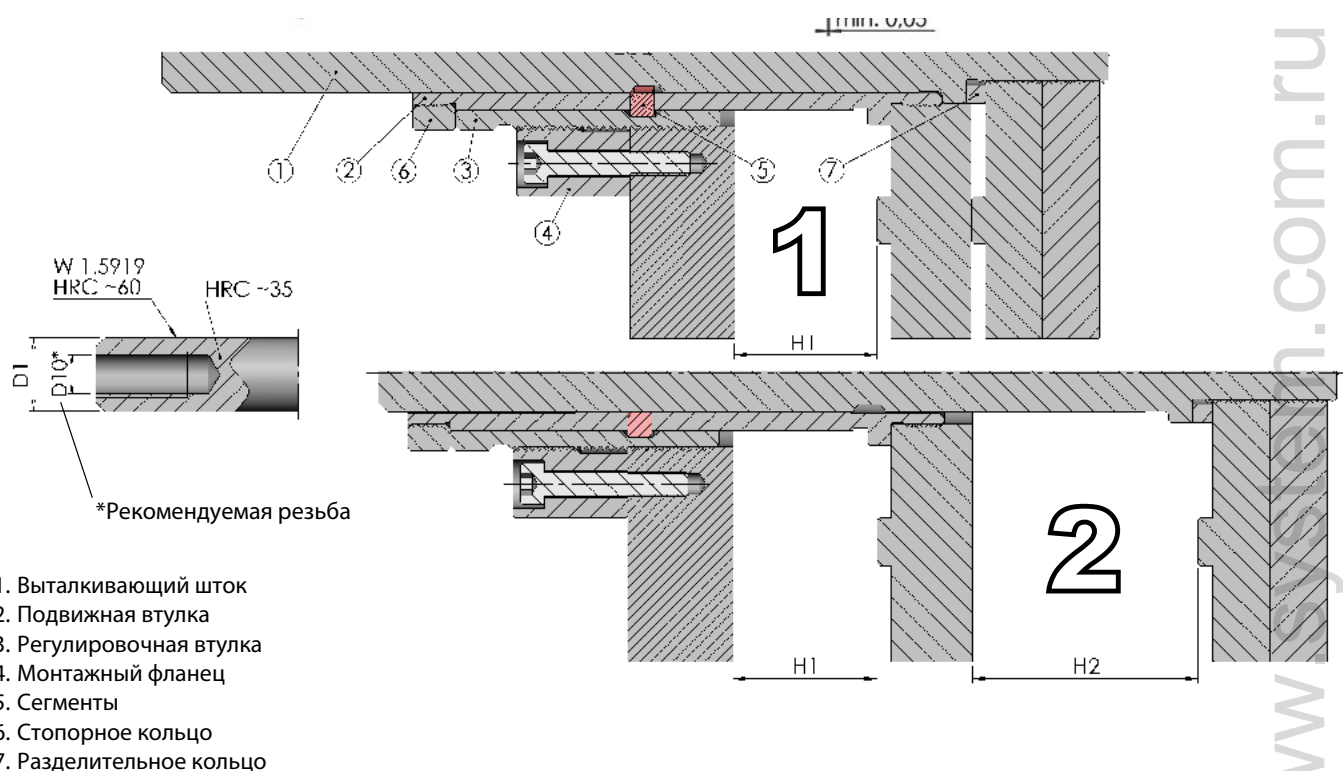


Номер	D8	D1	D5	D7	D9	D3	D4	D2	D6
FW1800 M32x1,5	M32x1,5	16	M12x1,0	M22x1,0	60	46	M5	32	20,6
FW1800 M42x1,5	M42x1,5	22	M16x1,5	M30x1,5	80	62	M6	42	28,0
FW1800 M52x1,5	M52x1,5	28	M20x1,5	M38x1,5	90	72	M8	53	36,0
FW1800 M62x1,5	M62x1,5	37	M24x1,5	M48x1,5	120	80	M8	63	44,0

Номер	L7	L6	L4	L2	L1	L3	L5	H1	H2	K1	K6	K2	K5	K3	K4	SW1	SW2	A мм²
FW1800 M32x1,5	200	30	101	11	56	20	16	5-30	50	16	5	9,0	5	8	24	13	20	56
FW1800 M42x1,5	266	40	132	16	75	30	22	10-40	70	20	6	9,0	6	10	30	17	27	100
FW1800 M52x1,5	285	45	134	16	75	35	22	10-40	80	22	6	10,5	8	12	30	22	35	152
FW1800 M62x1,5	300	50	140	16	80	40	22	10-40	80	22	6	10,5	8	12	30	30	44	215

Двухступенчатый одноходовый толкатель

Узел FW1800



1. Выталкивающий шток
2. Подвижная втулка
3. Регулировочная втулка
4. Монтажный фланец
5. Сегменты
6. Стопорное кольцо
7. Разделительное кольцо

#### Монтаж:

1. Закрепите выталкивающий шток 1 на плите толкателя. Для обеспечения надежности пользуйтесь LOCTITE C 242.
2. Соедините вместе детали 2, 3 и 4 и затяните деталь 3 (ключом SW2, см. таблицу).
3. Затяните регулировочную втулку 3 на монтажном фланце 4.
4. Закрепите монтажный фланец.

**Рекомендуемые смазки:** C 135, C 138/139, C 170, и т. д.

#### Инструкции по установке:

Предпочтительно привинчивать это устройство к толкателю гидравлической машины.

Необходимо обеспечить требуемую внутреннюю или наружную резьбу детали № 1. Выталкивающий шток №1 нельзя укорачивать более, чем на длину  $k_1$ , если не обеспечивается общий ход  $h_3$  ( $h_3 = h_1 + h_2$ ), включая возможный больший вход детали 1 в деталь 2.

Поворотом втулки 3 постоянно регулируется первый ход  $h_1$ . При ходе  $h_1$  обе плиты выталкивающих колонок движутся одновременно. При следующем ходе  $h_2$  продолжается движение только плиты второй выталкивающей колонки.

Выбирайте толщину разделительного кольца 7 таким образом, чтобы оставался зазор не меньше чем в 0,05 мм между плитами выталкивающих колонок (см. рис. 1).