





KAPUSOL - очищающий состав, микрополирующее средство от DME

НАЗНАЧЕНИЕ:

- смена цвета, смена материала,
- очистка шнеков литьевых машин,
- очистка ГКС и литьевых пресс-форм
- очистка систем экструзии, головок,
- очистка головок роздува и выдува,
- универсальное микрополирующее средство

масса нетто: 700 грамм. емкость тары: 1000 мл.

внешний вид тары может отличаться

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СОСТАВА:

- в отдельно приготовленную тару высыпать 25 кг. чистого материала. встряхнуть баллон КАПУСОЛа, вылить полностью его в емкость с гранулами и размешать до полного высыхания.
- понизить температуру камеры шнека машины примерно на 15%.
- понизить скорость шнека машины примерно на 15%.
- пропустить подготовленный состав через машину, головку или литьевую форму, преследую получение хлопьевидного вида эктрудата.
- после очистки засыпать чистый материал на котором планируется работа.
- пропустить чистый материал через машину в объеме не менее 30%.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Средство безопасно при правильном применении

Избегайте попадания в глаза

В случае розлива - собрать при помощи песка или поглотителя

Не используйте воду, не сливайте остатки в канализацию

При проглатывании не стоит вызывать рвоту, не использовать молоко, масло, спирт или что либо иное

Обратитесь к врачу, укажите тару или этикетку





ИНСТРУКЦИЯ О ПРИМЕНЕНИЮ И ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ К ОЧИЩАЮЩЕМУ COCTABKY KAPUSOL

Литьевые машины с одноместными формами и многоместными ГКС формами.

1. Настройка процесса очистки и температуры.

Установите температуру очистки вдоль шнека литьевой машины в соответствии с характером обычных гранул материала (приблизительно на 10 - 15 % ниже нормальной рабочей температуры).

Важное замечание: поддерживайте 100% нормальную рабочую температуру выходного сопла машины.

2. Подготовка смеси

Хорошо встряхните бутылку Kapusol, чтобы создать гомогенную эмульсию. Добавьте 3 % Kapusol к подготовленным в отдельной таре гранулам, и тщательно перемешайте всё до получения полностью сухой массы.

Внимание! Избегайте использования чрезмерного количества Kapusol - чрезмерное количество продукта может произвести к снижению эффективности и может затронуть качество очистки шнека.

3. Очистка

Проверьте, что температура очистки достигнута. Если это возможно, уменьшите скорость вращения шнека приблизительно до 50 %. Позволье подготовленной смеси идти через машину, через сопло и форму, если они установлены на машине. Корректируйте температуру очистки во время процесса так, чтобы выходящий материал был хлопьевидным. Немного увеличьте давление. Если это возможно, старайтесь очищать полную длину шнека

Внимание: Гранулированный материал в смеси с Кариsol так же может быть введен в литьевую форму, для её очистки.

Используйте этот прием в зависимости от вида машины.

4. Промывка

После того, как очищающая смесь гранул прошли через машину, чистые пластмассовые гранулы для следующей производственной партии должны быть загружены в машину. Чистые пластмассовые гранулы должны составить приблизительно 30 % объема очистительной смеси.

5. Возврат нормальных установок процесса

Установите все параметры температуры машины как это необходимо для нормального процесса в соответствии с технической спецификацией на материал. Верните скорость шнека в нормальный режим.

Экструдеры и плёночные выдувные машины

1. Установление режима очистки и температуры

Установите температуру очистки в соответствии с характером синтетического материала (приблизительно на 10 - 15 % ниже нормальной рабочей температуры),

Используйте идентичный параметр температуры в экструдере и вокруг диска прерывателя. Поддерживайте нормальную температуру в выдувной головке. Демонтируйте решетки, где только возможно. Где это невозможно, удостоверьтесь, что температура не снижается вокруг диска прерывателя!

2. Подготовка смеси

Хорошо встряхните бутылку с Kapusol, чтобы создать гомогенную эмульсию. Добавьте 3 % Kapusol к гранулам, ранее подготовленным в отдельной таре, и перемешайте всё до получения сухой массы.

Внимание! Избегайте использования чрезмерного количества Kapusol. Чрезмерное количество продукта может произвести проскальзыванию смеси и может затронуть качество очистки шнека.

3. Очистка

Проверьте, что температура очистки достигнута.

Если возможно, снизьте скорость вращения шнека приблизительно 50 %. Позвольте подготовленной смеси идти через машину, через сопло инжекции, и оснастку, если они установлены на машине. Корректируйте температуру обработки во время процесса так, чтобы у вытесняемого материала был хлопьевидный вид.

4. Промывка и смывка.

После процедуры очистки необходимо промыть машину. Необходимо загрузить чистый материал для следующей производственной партии. Свежий материал должен составлять приблизительно 30% от обычной используемой смеси.

5. Формирование нормальных установок производственного процесса

Установите все параметры машины в соответствии с материалом, согласно их технической спецификации. Установите на место проволочное сито, если оно было демонтировано. Скорость шнека установите в нормальный режим.