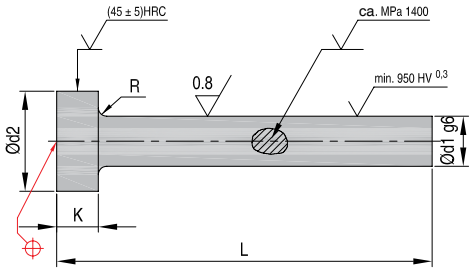
Тип EOA - плазменное азотирование

Информация
d1 = Диаметр стержня
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Стандарт: DIN1530/ISO6751
Материал: сталь WAS (~1.2344), закаленная
Макс. темп.: 500-550 °C
Шероховатость: Ra



Код для заказа	Тип	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L +2 0									
						0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800	1000
EOA 01-50 L	**EOA**	01,50	3,0	1,5	0,2											
EOA 02-00 L		02,00	4,0	2,0	0,2											
EOA 02-20 L		02,20	4,0	2,0	0,2											
EOA 02-50 L		02,50	5,0	2,0	0,3											
EOA 02-70 L		02,70	5,0	2,0	0,3											
EOA 03-00 L		03,00	6,0	3,0	0,3											
EOA 03-20 L		03,20	6,0	3,0	0,3											
EOA 03-50 L		03,50	7,0	3,0	0,3											
EOA 03-70 L		03,70	7,0	3,0	0,3											
EOA 04-00 L		04,00	8,0	3,0	0,3											
EOA 04-20 L		04,20	8,0	3,0	0,3											
EOA 04-50 L		04,50	8,0	3,0	0,3											
EOA 05-00 L		05,00	10,0	3,0	0,3											
EOA 05-20 L		05,20	10,0	3,0	0,3											
EOA 05-50 L		05,50	10,0	3,0	0,3											
EOA 06-00 L		06,00	12,0	5,0	0,5											
EOA 06-20 L		06,20	12,0	5,0	0,5											
EOA 06-50 L		06,50	12,0	5,0	0,5											
EOA 07-00 L		07,00	12,0	5,0	0,5											
EOA 07-50 L		07,50	12,0	5,0	0,5											
EOA 08-00 L		08,00	14,0	5,0	0,5											
EOA 08-20 L		08,20	14,0	5,0	0,5											
EOA 08-50 L		08,50	14,0	5,0	0,5											
EOA 09-00 L		09,00	14,0	5,0	0,5											
EOA 09-50 L		09,50	14,0	5,0	0,5											
EOA 10-00 L		10,00	16,0	5,0	0,5											
EOA 10-20 L		10,20	16,0	5,0	0,5											
EOA 10-50 L		10,50	16,0	5,0	0,5											
EOA 11-00 L		11,00	16,0	5,0	0,5											
EOA 12-00 L		12,00	18,0	7,0	0,8											
EOA 12-20 L		12,20	18,0	7,0	0,8											
EOA 12-50 L		12,50	18,0	7,0	0,8											
EOA 14-00 L		14,00	22,0	7,0	0,8											
EOA 16-00 L		16,00	22,0	7,0	0,8											
EOA 18-00 L		18,00	22,0	7,0	0,8											
EOA 20-00 L		20,00	26,0	8,0	1,0											
EOA 25-00 L		25,00	26,0	8,0	1,0											
EOA 32-00 L		32,00	40,0	10,0	1,0											

CAD reference point

ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru