

Общие рекомендации по работе с воскомётом FA 89 от D-M-E EOC

Наполнение цилиндра:

- не наполняйте цилиндр выше отметки на внутренней поверхности,
- избегайте попадания крупной стружки в прибор,
- при многократном использовании воска следите за его загрязнением, избегайте сильного засорения

Нагрев воска:

- дайте нагреться прибору без спешки, прибор сам регулирует температуру и поддерживает ее в течении длительного времени. Выдержка нужна для удаления пузырей.

Подготовка формы:

- очистите форму от стружки и следов абразива, продуйте воздухом,
- при возможности подключите водяную систему и подогрейте форму до 25-30 градусов,
- если окружающая температура примерно 20-25 градусов, то нагревать не обязательно,
- нагрев формы нужен для улучшения проливаемости тонких мест и мелких ребер, иначе парафин кристаллизуется и изделие не проливается с первого раза,
- нанесите на формообразующие поверхности тонкий слой СПЕЦИАЛЬНОГО индустриального разделителя DME C150 для облегчения съема. Рекомендуется качественный спрей, разрешается на силиконовой основе.

Впрыск:

- рекомендуется при возможности положить форму горизонтально, литьевой втулкой вверх,
- приведите в действие пистолет, сильно нажав корпус вдоль оси втулки, наподобии перфоратора с ручкой.

Охлаждение формы:

- не спешите с охлаждением формы, после 2-х часов выдержки можно подвести охлаждение, в том числе и воздухом, и дополнительно остудить форму.

Возможные дефекты отливки:

- самым распространенным дефектом является непролив тонких мест или рёбер. Используйте качественный спрей и подогревайте форму до заливки.
- пузырьки мелкие по всему изделию - не считаются дефектом,
- пузыри большие и полости внутри отливки - пробуйте изменить положение формы и так же пробуйте использовать предварительный нагрев.

Съем отливки:

- максимально аккуратно снимайте изделие не используя систему толкания формы.
- мелкие дефекты съема и сколы позже можно устранить горячей лопаточкой.
- парафин имеет низкую твердость, но малую усадку, что позволяет снимать довольно сложные изделия при соблюдении технологии.
- для предотвращения порчи полированной формы формы, при снятии обломков или остатков парафина используйте строительный фен. Не используйте горелку!
- повторно используйте парафин, предварительно разломав отливку на куски.

