Роторные фрезы

9

DME

Every step of the way

07/10/2013

• upon request

Роторные фрезы

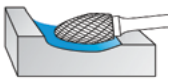
Роторные фрезы 2
Малые роторные фрезы 6
Миниатюрные роторные фрезы 7

Информация

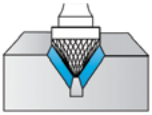
Роторные фрезы

Информация

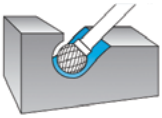
Формы роторных фрез



Шишковидная форма



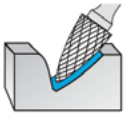
Коническая форма 60°



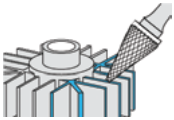
Сферическая форма

Дугообразная форма

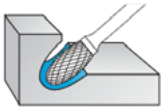
Форма скругленного конуса



Острая дугообразная форма



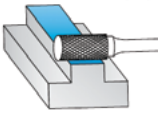
Острая коническая форма



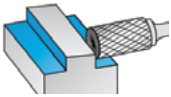
Каплевидная форма

Форма сгругленного цилиндра

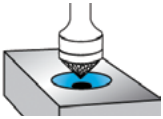
Трапецеидальная форма



Цилиндрическая форма



Форма срезанного цилиндра



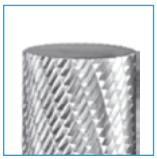
Коническая форма 90°

• upon request

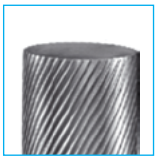
07/10/2013

Роторные фрезы — Информация

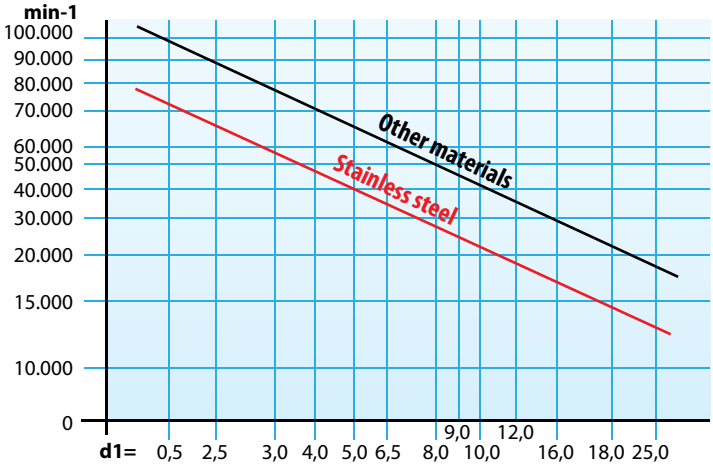
Срезанный:
эффективный съём припуска с заготовок из всех черных металлов, включая закаленную и нержавеющую сталь, оставляет мелкие опилки, снижает вибрацию и обеспечивает легкость работы для оператора.



Стандартное фрезерование:
эффективный съём припуска для безупречной обработки.



Рекомендации по выбору скорости — Информация



• upon request

07/10/2013

FH ... / FH ...X

Роторные фрезы

Характеристика:

- Материал: твердый карбидный сплав марки K 10
- Vmax 30.000 мин.$^{-1}$
- Хвостовик: сталь
- Срезанная форма: добавьте "X" к АРТИКУЛУ, напр. **FH 04X**

АРТИКУЛ	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма		
FH 01	3	12	50	6		11,76	11,76
FH 02	4	16	50	6		9,07	9,07
FH 03	5	16	50	6		11,76	11,76
FH 04	6	16	50	6		10,75	10,75
FH 05	8	19	60	6		18,68	18,68
FH 06	9,5	19	60	6		14,53	14,53
FH 07	12,5	25	60	6		17,83	17,83
FH 08	16	25	62	6		21,15	21,15
FH 09	19	25	65	6		26,32	26,32
FH 10	25	25	65	6		72,53	72,53
FH 11	3	12	50	6		11,43	11,43
FH 12	4	16	50	6		10,4	10,4
FH 13	5	16	50	6		9,48	9,48
FH 14	6	16	50	6		12,53	12,53
FH 15	8	19	56	6		15,39	15,39
FH 16	9,5	19	56	6		11,6	11,6
FH 17	12,5	25	62	6		18,2	18,2
FH 18	16	25	62	6		21,22	21,22
FH 19	19	25	65	6		26,32	26,32
FH 20	25	25	65	6		67,2	67,2
FH 21	3	-	50	6		11,55	11,55
FH 22	5	-	50	6		11,55	11,55
FH 23	6	-	50	6		10,85	10,85
FH 24	8	-	50	6		11,31	11,31
FH 25	9,5	-	50	6		13,07	13,07
FH 26	12,5	-	50	6		17,57	17,57
FH 27	16	-	55	6		20,2	20,2
FH 28	19	-	69	6		26,51	26,51
FH 29	25	-	65	6		35,39	35,39
FH 30	6	16	50	6		11,98	11,98
FH 31	8	16	50	6		15,94	15,94
FH 32	9,5	19	60	6		13,41	13,41
FH 33	12,5	19	60	6		24,02	24,02
FH 34	12,5	25	62	6		24,02	24,02
FH 35	16	25	70	6		22,92	22,92
FH 36	19	25	70	6		26,67	26,67

• upon request

07/10/2013

Роторные фрезы

FH ... / FH ...X

АРТИКУЛ	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма		
FH 38	6	10	50	6		14,13	14,13
FH 39	9,5	16	60	6		16,97	16,97
FH 40	12,5	22	60	6		16,7	16,7
FH 41	16	25	70	6		31,55	31,55
FH 42	19	25	75	6		30,38	30,38
FH 43	6	12 α = 22°	50	6		11,63	11,63
FH 44	6	19 α = 14°	50	6		11,15	11,15
FH 45	6	25 α = 10°	60	6		13,43	13,43
FH 46	9,5	16 α = 28°	60	6		16,43	16,43
FH 47	12,5	22 α = 28°	65	6		18,12	18,12
FH 48	16	25 α = 31°	65	6		30,81	30,81
FH 49	6	16 α = 14°	50	6		13,43	13,43
FH 50	8	22 α = 14°	50	6		17,61	17,61
FH 51	9,5	27 α = 14°	55	6		19,87	19,87
FH 52	12,5	28 α = 14°	70	6		25,88	25,88
FH 53	16	30 α = 14°	70	6		26,48	26,48
FH 54	19	38 α = 14°	80	6		42,91	42,91
FH 55	3	12	37	6		10,63	10,63
FH 56	6	16	50	6		9	9
FH 57	9,5	19	60	6		10,3	10,3
FH 58	12,5	19	60	6		14,78	14,78
FH 59	12,5	25	65	6		13,28	13,28
FH 60	16	25	70	6		32,55	32,55
FH 61	19	25	75	6		25,1	25,1
FH 62	8	19	60	6		17,37	17,37
FH 63	12,5	32	70	6		28,26	28,26
FH 64	16	36	75	6		33,43	33,43
FH 65	19	41	80	6		42,12	42,12
FH 66	6	4 α = 60°	37	6		10,56	10,56
FH 67	9,5	8 α = 60°	60	6		10,03	10,03
FH 68	12,5	11 α = 60°	60	6		12,24	12,24
FH 69	16	14 α = 60°	60	6		22,33	22,33
FH 70	19	17 α = 60°	65	6		21,85	21,85
FH 71	25	24 α = 60°	65	6		51,58	51,58
FH 72	6	3	37	6		•	•
FH 73	9,5	4	37	6		13,14	13,14
FH 74	12,5	6	50	6		17,19	17,19
FH 75	16	8	60	6		21,27	21,27
FH 76	19	9,5	60	6		21,66	21,66
FH 77	25	12	65	6		36,88	36,88
FH 78	6	8 α = 10°	50	6		7,58	7,58
FH 79	9,5	9 α = 13°	50	6		16,28	16,28
FH 80	12,5	12 α = 28°	55	6		23,01	23,01
FH 81	16	16 α = 18°	55	6		17,71	17,71
FH 82	19	19 α = 30°	55	6		35,72	35,72

• upon request

07/10/2013

FH 10 ... - FH 100

Малые роторные фрезы, карбидный сплав

Характеристика:
- Материал: карбидный сплав марки K 10
- Vmax 40.000 мин-[1]
- Срезанная форма: добавьте “X” к АРТИКУЛУ, напр. **FH 102X**

АРТИКУЛ	Ø головки	Длина головки	Длина хвостовика	Ø хвостовика	Форма		
FH 101	6	12	38	3		11,87	11,87
FH 102	6	4,7	38	3		11,87	11,87
FH 103	6	12	38	3		11,87	11,87
FH 104	6	5	38	3		11,87	11,87
FH 105	6	9,5	38	3		11,87	11,87
FH 106	6	12	38	3		11,87	11,87
FH 107	6	12	38	3		11,87	11,87
FH 108	6	12 α = 22°	38	3		11,87	11,87
FH 109	6	6 α = 10°	38	3		11,87	11,87
FH 100	Комплект: FH 101, FH 102, FH 103, FH 104, FH 105, FH 106, FH 107, FH 108, FH 109					145,07	145,07

• upon request

07/10/2013

Миниатюрные роторные фрезы, твердый карбидный сплав

FH 1 ... - FH 120

Характеристика:
- Материал: твердый карбидный сплав марки K 10
- Vmax 40.000 мин-[1]
- Срезанная форма: добавьте “X” к АРТИКУЛУ, напр. **FH 121X**

АРТИКУЛ	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма		
FH 119	0,5	6	38	3		11,03	11,03
FH 120	1,0	6	38	3		11,03	11,03
FH 121	1,5	6	38	3		7,61	7,61
FH 122	2,5	11	38	3		7,61	7,61
FH 123	3	14	38	3		7,61	7,61
FH 124	2,5	11	38	3		7,61	7,61
FH 125	3	14	38	3		7,61	7,61
FH 126	3	5,5	38	3		7,61	7,61
FH 127	3	6 α = 10°	38	3		7,61	7,61
FH 128	3	12	38	3		7,61	7,61
FH 130	3	9,5	38	3		7,61	7,61
FH 131	3	6	38	3		7,61	7,61
FH 132	3	2,5 α = 60°	38	3		7,61	7,61
FH 133	3	1,5 α = 90°	38	30		7,61	7,61
FH 134	3	9,5 α = 8°	38	3		7,61	7,61
FH 135	3	12 α = 8°	38	3		7,61	7,61
FH 136	3	6	38	3		7,61	7,61
FH 137	3	11 α = 14°	38	3		7,61	7,61
FH 138	3	16 α = 7°	38	3		7,61	7,61
FH 139	3	4 α = 10°	38	3		7,61	7,61
FH 140	2,5	2,5	38	3		7,61	7,61
FH 141	3	3	38	3		7,61	7,61

• upon request

07/10/2013

FH 1 ... - FH 120

Миниатюрные роторные фрезы, твердый карбидный сплав

Характеристика:
- Материал: твердый карбидный сплав марки K 10
- Vmax 40.000 мин-1
- Срезанная форма: добавьте "X" к АРТИКУЛУ, напр. **FH 120X**

АРТИКУЛ	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма		
FH 120	Комплект: FH 121 -> FH 141 каждого по одному					161,7	161,7

FH 15 ...

Длинные миниатюрные роторные фрезы, твердый карбидный сплав

Характеристика:
- Материал: твердый карбидный сплав марки K 10
- Vmax 40.000 мин-1
- Срезанная форма: добавьте "X" к АРТИКУЛУ, напр. **FH 152X**

АРТИКУЛ	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма		
FH 150	3	14	75	3		18,8	18,8
FH 151	3	14	75	3		18,8	18,8
FH 152	3	3	75	3		18,8	18,8
FH 153	3	5,5	75	3		18,8	18,8
FH 154	3	12,7	75	3		18,8	18,8
FH 155	3	12,7	75	3		18,8	18,8
FH 156	3	6,3	75	3		18,8	18,8
FH 157	3	12,7	75	3		18,8	18,8
FH 158	3	11	75	3		18,8	18,8

RE 1370

Зажимной цанговый патрон

Характеристика:
- Внешний Ø = 6 мм
- Внутренний Ø = 3 мм

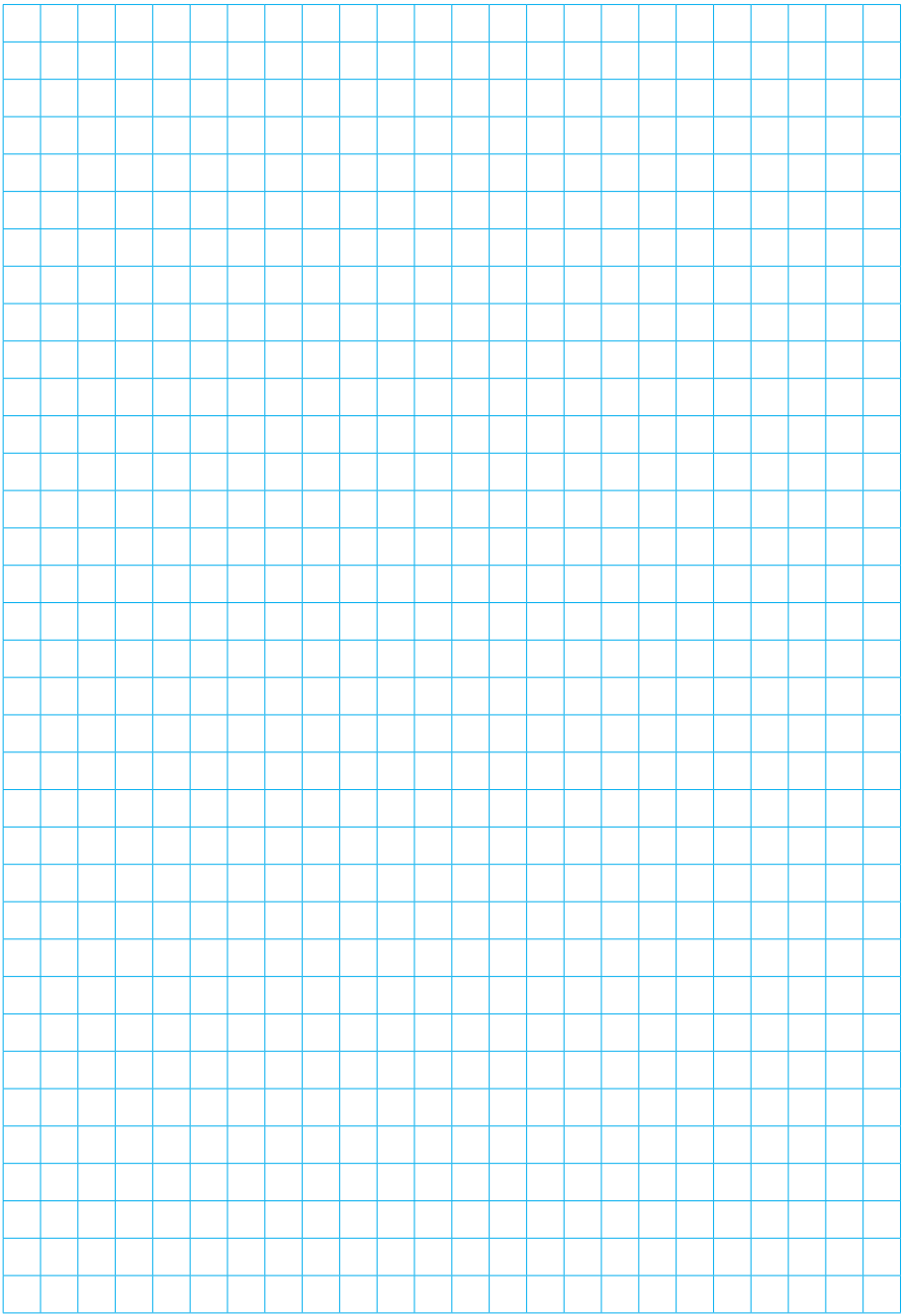
REF	€
RE 1370	•

• upon request

07/10/2013

• upon request

07/10/2013



• upon request

07/10/2013